

## Spindelräsar

245 | 10

245 | 20



### Tekniska data

	Modell 245 10	Modell 245 20
Bordets format:	760 x 1100 mm	760 x 1100 mm
Bordets höjd:	870 mm	870 mm
Typ av fräsanhåll:	215 (manuell justering)	216 (manuell justering)
Typ av bågfräskåpa:	1639 Tapoa	1639 Tapoa
Drivmotor:	5,5 kW (7,5 hk)   tillval: 7,5 kW (10 hk)	5,5 kW (7,5 hk)   tillval: 7,5 kW (10 hk)
Motorspänning:	400 VAC / 50 Hz	400 VAC / 50 Hz
Motor skyddsklass:	IP54	IP54
Motorbroms:	mekanisk	mekanisk
Varvtal:	3000 / 4500 / 6000 / 9000 v/min	3000 / 4500 / 6000 / 9000 v/min
Frässpindel:	Ø 30 mm (tillval: 1 1/4", 35/40/50 mm)	Ø 30 mm (tillval: 1 1/4", 35/40/50 mm)
Spännhöjd:	140 mm	140 mm
Höjdjustering:	125 mm	125 mm
Spindelns lutning:	-5,0° till +45,5°	-5,0° till +45,5°   tillval: -45,5° till +45,5°
Höjd-/lutningsjustering:	manuellt via handvev	elektromotorisk via kontrollenhet
Positionindikatorer:	analoga inställningsskalor	digital (positioner och varvtal)
Nettovikt:	ca 800 kg	ca 800 kg
Faser som ska anslutas:	L1   L2   L3   N   PE	L1   L2   L3   N   PE
Försörjningskabel:	Cu, 5-kärnig (tvärsnittet måste bestämmas på plats av en behörig elektriker!)	
Reservsäkring:	25 A trög (vid 7,5 kW: 32 A eller 35 A trög)	25 A trög (vid 7,5 kW: 32 A eller 35 A trög)
Utsugsmunstycken:	2 stycken, Ø 120 mm	2 stycken, Ø 120 mm
Signalledningar för utsugningssystem:	beroende på version (se kopplingsschema)	beroende på version (se kopplingsschema)
Utsugssystemets negativa tryck:	fräsanhåll: 640 Pa   under bordet: 300 Pa	fräsanhåll: 640 Pa   under bordet: 300 Pa
Sugkapacitet:	ca 1450 m <sup>3</sup> /h vid 20 m/s (torr flis)	ca 1450 m <sup>3</sup> /h vid 20 m/s (torr flis)
Utrymmesbehov:	ca 2700 x 2770 mm (se även sidan 2 nedan)	ca 2700 x 2980 mm (se även sidan 2 nedan)



- Observera: Det lokala elbolagets föreskrifter gäller.
- Felslingans impedans och överströmsskyddets lämplighet måste kontrolleras på maskinens uppställningsplats.
- Den elektriska anslutningen får endast utföras av en auktoriserad elektriker.
- Kopplingsschemat för maskinen hittar du i kopplingskåpet.

### Utsläppsvärden enligt prEN 848-1<sup>1</sup> Modell 245|10

### Modell 245|20

Arbetsplatsrelaterade utsläppsvärden i dB(A):	tomgång: 67,4   bearbetning: 82,4	tomgång: 67,4   bearbetning: 82,4
Ljudeffektnivå i dB(A):	tomgång: 79,9   bearbetning: 88,8	tomgång: 83,0   bearbetning: 91,2

Värde för arbetsplatsrelaterade stoftutsläpp<sup>2|3</sup>: De fastställda värdena håller sig inom de bedömningsvärden som krävs av arbetsgivarnas ansvarsförsäkringsförening för märkningen "testat trädam".

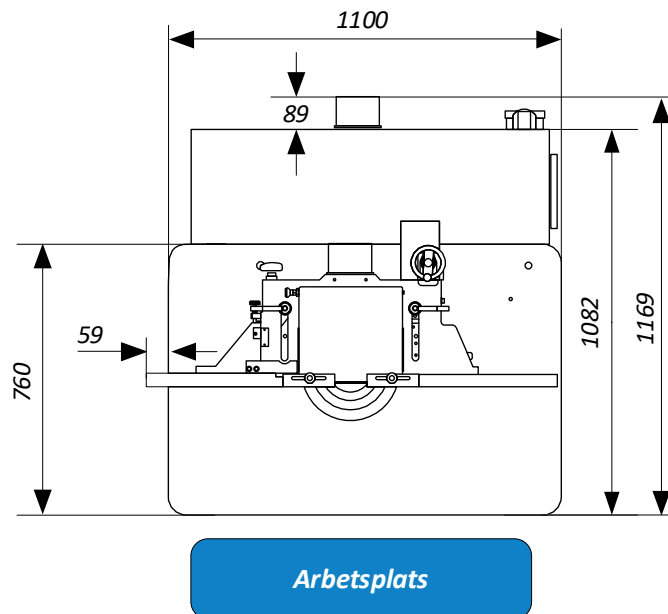


De arbetsplatsrelaterade bullervärdena för maskinen överstiger 85 dB(A)!  
Av denna anledning måste personalen förses med lämpligt hörselskydd!

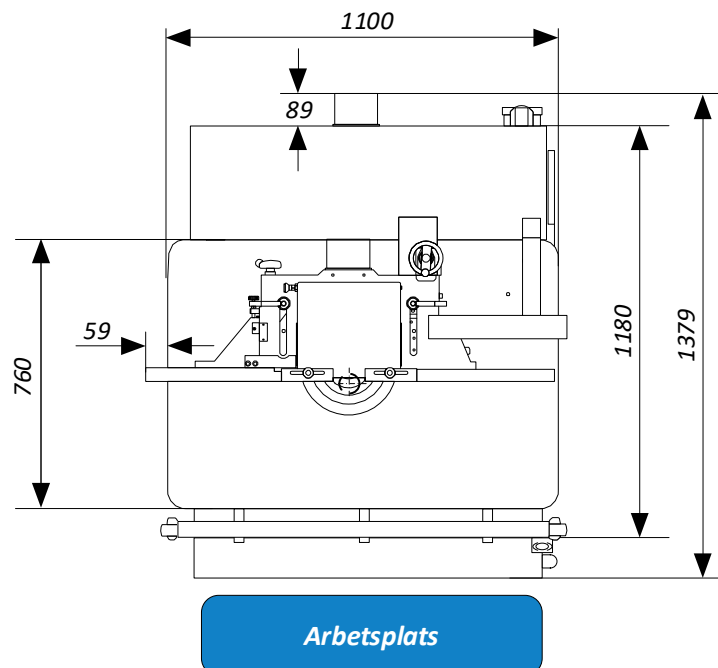
<sup>1</sup> Osäkerhetstillägget K = 4dB | <sup>2</sup> tillåtet 2,0 mg/m<sup>3</sup> luft | <sup>3</sup> Värden för dammutsläpp: bestäms enligt GS-HO-05

## Dimensioner och arbetsplats

Modell 245 | 10:



Modell 245 | 20:



### Utrymmesbehov:

Det effektiva utrymmesbehovet beror vanligtvis på maskinens mått och måtten på de arbetsstycken som ska bearbetas. Generellt bör man se till att det finns tillräckligt med utrymme runt maskinen och även beräkna det arbetsutrymme som krävs för driftspersonalen och för in- och utmatning av arbetsstyckena.

**HOKUBEMA Maschinenbau GmbH**

Graf-Stauffenberg-Kaserne, Binger Str. 28 | Halle 120

DE 72488 Sigmaringen | Telefon +49 07571 755-0

E-post: [info@hokubema-panhans.de](mailto:info@hokubema-panhans.de) | Internet: <https://hokubema-panhans.de>