

Tasohöylä

436 | 100



Tekniset tiedot

Höyläysleveys:	630 mm
Höyläyskorkeus:	3 - 300 mm
Pöydän pituus:	1100 mm
Koneen korkeus:	noin 1200 mm
Lastun paksuus:	maks. 8 mm
Veitsen akselin:	Ø 125 mm nopeus 5000 rpm
Käyttömootorin teho:	7,5 kW (10 hv)
Suojausluokka:	IP54
Syöttömoottori:	0,55 kW (0,8 hv) / 0,75 kW (1,0 hv)
Syöttönopeus:	7 + 14 m/min (vakio) 3 - 24 m/min (vaihtoehto "portaaton")
Tilantarve:	katso ⇨ sivu 2
Paino:	1050 kg (net)
Lattian kuormitus:	1,0 kg/cm ²
Jännite:	400 V / 50 Hz
Syöttökaapeli:	Cu, 5-ydin Pätevän sähköasentajan on määritettävä poikkileikkaus paikan päällä!
Sähkölitettä:	L1 L2 L3 N PE
Sulake:	25 A hitaasti palava
Imujärjestelmä:	Ø 160 mm, alipaine 600 Pa
Imuteho:	noin 1450 m ³ /h nopeudella 20 m/s (kuiva hake)
Imujärjestelmän merkinantokaapeli:	kosketin 13 + 14 kontaktorissa Q2, katso kytkentäkaavio



- Huomio: Sovelletaan paikallisen sähköyhtiön määräyksiä.
- Vikasilmukan impedanssi ja ylivirtasuojalaitteiden soveltuvuus on tarkistettava koneen asennuspaikalla.
- Sähkökytkennän saa suorittaa vain valtuutettu sähköasentaja.
- Kun syöttö on portaattomasti säädettävissä (lisävaruste), myös N-johdin on kytkettävä pääkytkimeen (huomautus: "N" on ladattu).
- Koneen kytkentäkaavio löytyy sähkökaapista.

EN 860:n mukaiset päästöarvot¹ (kun käytetään tavanomaista veitsenin akselinia)

Työpaikkaan liittyvät melupäästöarvot:	tyhjäkäynti: ^{A1} 74,0 / ^{A2} 70,6 dB(A) käsittely: ^{A1} 80,5 / ^{A2} 82,7 dB(A)
Äänitehotaso:	tyhjäkäynti: 83,4 dB(A) käsittely: 94,2 dB(A)
Työpaikkaan liittyvä pölypäästöarvo ² / ³ :	1,72 mg/m ³ ilmaa

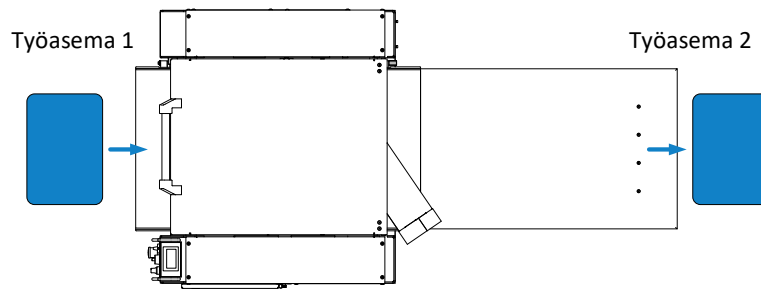


Jos koneen työpaikkakohtaiset melupäästöarvot ylittävät 85 dB(A), henkilökunnalla on oltava asianmukaiset kuulosuojaimet!

¹ Epävarmuuskorvaus K = 4dB | ² sallittu 2,0 mg/m³ ilmaa | ³ Pölypäästöarvot: Määritetty GS-HO-05 mukaisesti

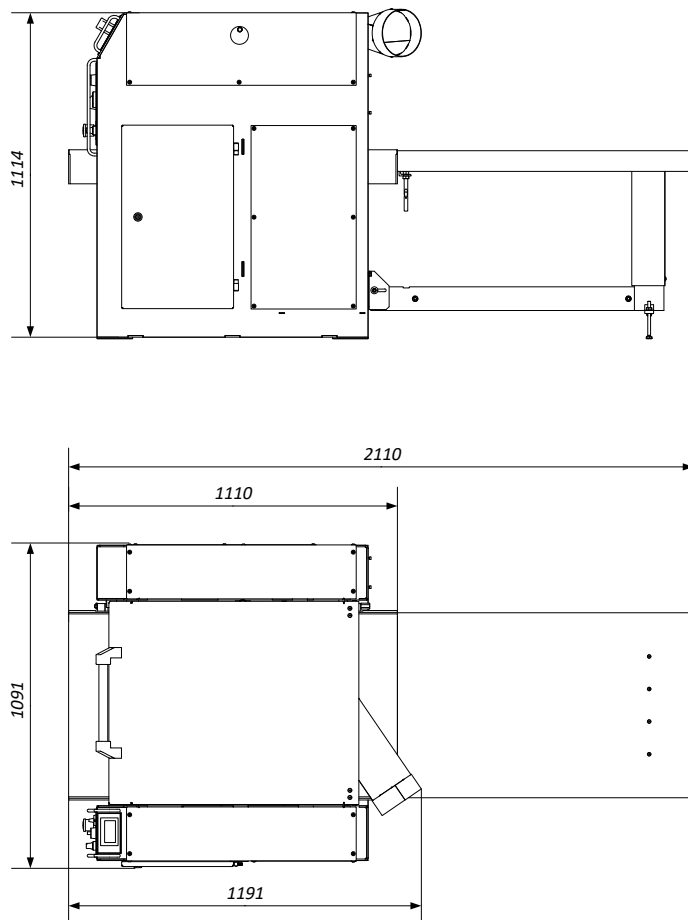
^{A1}Työasema 1 | ^{A2}Työasema 2 (katso ⇨ seuraava sivu)

Työpaikat

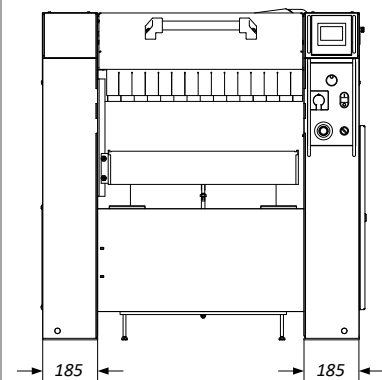


Mitat

Sivukuva ja yläkuva:



Etukuva:



Mitta- ja suunnittelumuutokset ovat mahdollisia!

Tilantarve:

Tehollinen tilantarve riippuu yleensä koneen mitoista ja käsiteltävien työkappaleiden mitoista. Koneen ympärille on yleensä varattava riittävästi tilaa, ja lisäksi on otettava huomioon käyttöhenkilökunnan ja työkappaleiden syöttö- ja poistotilojen vaatima työtila.

HOKUBEMA Maschinenbau GmbH
Graf-Stauffenberg-Kaserne, Binger Str. 28 | Halle 120
DE 72488 Sigmaringen | Tel. +49 07571 755-0

Sähköposti: info@hokubema-panhans.de | Web: <https://hokubema-panhans.de>