

Tykkelseshøvel
436 | 100



Tekniske data

Høvlebredde:	630 mm
Høvlehøyde:	3 - 300 mm
Bordlengde:	1100 mm
Maskinens høyde:	ca. 1200 mm
Skjæredybde:	maks. 8 mm
Høvleaksel:	Ø 125 mm hastighet 5000 o/min
Drivmotorens effekt:	7,5 kW (10 hk)
Beskyttelsesklasse:	IP54
Matemotor:	0,55 kW (0,8 hk) / 0,75 kW (1,0 hk)
Matehastighet:	7 + 14 m/min (standard) 3 - 24 m/min (trinnløs regulering)
Plassbehov:	se ⇨ side 2
Vekt:	1050 kg (netto)
Gulvbelastning:	1,0 kg/cm ²
Spennning:	400 V / 50 Hz
Tilførselskabel:	Cu, 5-kjerne Tverrsnittet må bestemmes på stedet av en kvalifisert elektriker!
Faser som skal kobles til:	L1 L2 L3 N PE
Sikring:	25 A, treg
Utsugingsystem:	Ø 160 mm, vakuum 600 Pa
Sugekapasitet:	ca. 1450 m ³ /t ved 20 m/s (tørr flis)
Signalkabel for sugesystem:	kontaktene 13 + 14 på kontaktor Q2, se koblingsskjema



- Viktig: Reglene til det lokale elektrisitetsforsyningselskapet gjelder.
- Impedansen til feilslyffen og egnetheten til enhetene for overstrømsbeskyttelse må kontrolleres på maskinens installasjonssted.
- Den elektriske tilkoblingen må kun utføres av en autorisert elektriker.
- Ved trinnløs mating (ekstrautstyr) må N-lederen også kobles til hovedbryteren (merk: "N" er belastet).
- Maskinens koblingsskjema finnes i kontrollpanelet.

Utslippsverdier i henhold til EN 860 ¹

(ved bruk av standard høvelakselen type TERSA)

Verdier for arbeidsplassrelatert støvutslipp i dB(A)	tomgang: ^{A1} 74,0 / ^{A2} 70,6 prosessering: ^{A1} 80,5 / ^{A2} 82,7
Lydeffektnivå i dB(A)	tomgang: 83,4 prosessering: 94,2
Arbeidsplassrelatert støvutslippsverdi ^{2 3}	1,72 mg/m ³ Luft

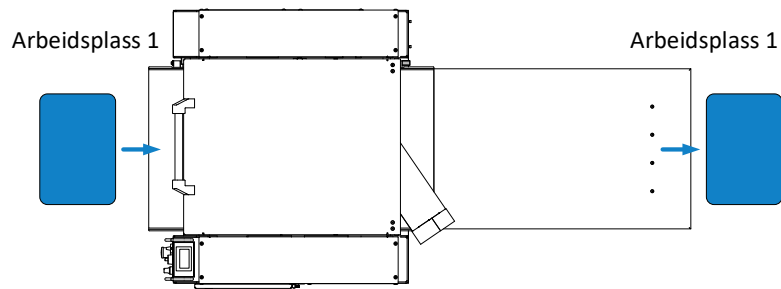


Så snart de arbeidsplassrelaterte støyverdiene fra maskinen overstiger 85 dB(A), må personalet utstyres med egnet hørselvern!

¹Usikkerhetsgodtgjørelse K = 4dB | ²tillatt 2,0 mg/m³ luft | ³Støvutslippsverdier: fastsatt i henhold til GS-HO-05

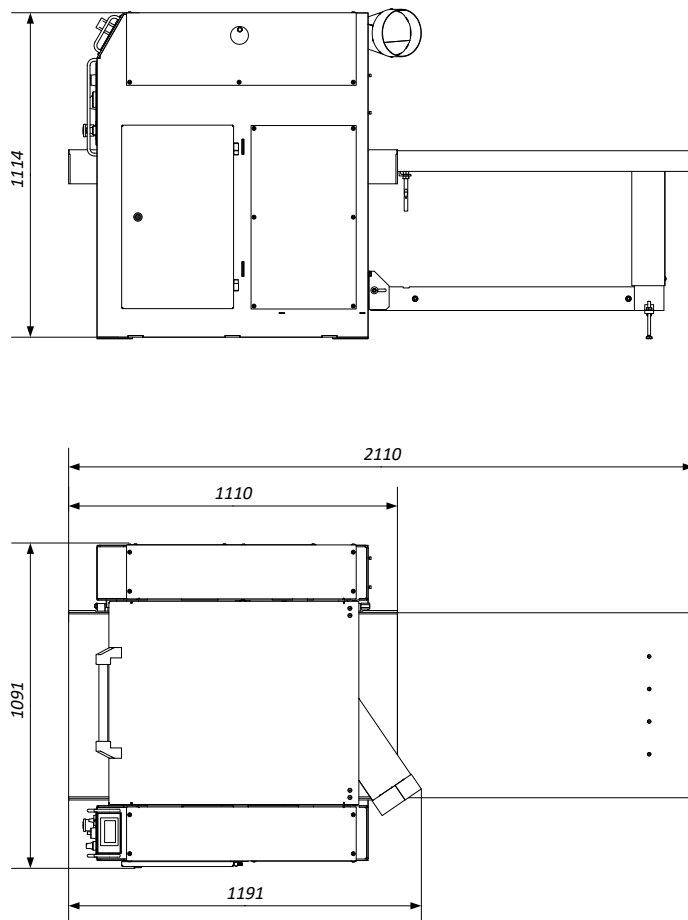
^{A1}Arbeidsplass 1 | ^{A2}Arbeidsplass 2 (se ⇨ neste side)

Arbeitsplasser

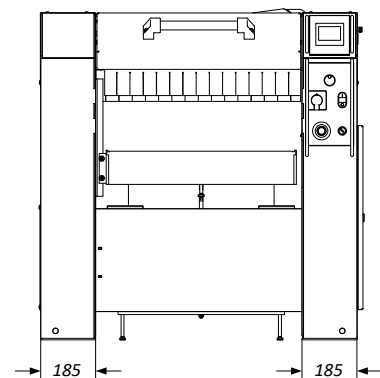


Dimensjoner

Sett fra siden og ovenfra:



Sett forfra:



*Med forbehold om endringer
i dimensjoner og design!*

Plassbehov:

Det effektive plassbehovet avhenger vanlig-vis av maskinens dimensjoner og dimensjonene på arbeidsstykkene som skal bearbejdes. Sørg generelt for tilstrekkelig plass rundt maskinen, og ta også hensyn til arbeidsstasjonen som kreves for betjeningspersonalet og for inn- og utmatning av arbeidsstykkene.

HOKUBEMA Maschinenbau GmbH

Graf-Stauffenberg-Kaserne, Binger Str. 28 | Halle 120

DE 72488 Sigmaringen | Tel. +49 07571 755-0

E-post: info@hokubema-panhans.de | Internett: <https://hokubema-panhans.de>