

436 | 100

Planhyvel



Tekniska data

Planhyvelbredd:	630 mm
Planhöjd:	3 - 300 mm
Planhyvelbordets längd	1100 mm
Maskinens höjd:	ca 1200 mm
Avverkning:	max. 8 mm
Hyvelkutter:	Ø 125 mm hastighet 5000 rpm
Drivmotorns effekt:	7,5 kW (10 hk)
Kapslingsklass:	IP54
Matningsmotor:	0,55 kW (0,8 hk) / 0,75 kW (1,0 hk)
Matningshastighet:	7 + 14 m/min (standard) 3 - 24 m/min (tillval steglös)
Utrymmesbehov:	se sidan 2
Vikt:	ca 1050 kg (netto)
Golvbelastning:	1,0 kg/cm ²
Spänning:	400 V / 50 Hz
Försörjningskabel:	Cu, 5-kärnig Tvärsnittet måste bestämmas på plats av en behörig elektriker!
Faser som ska anslutas:	L1 L2 L3 N PE
Reservsäkring:	25 A långsam blåsa
Suganslutningar:	Ø 160 mm, undertryck 600 Pa
Sugkapacitet:	ca 1450 m ³ /h vid 20 m/s (torr flis)
Signalledning för utsugningssystem:	kontakt 13 + 14 på kontaktor Q2, se kopplingsschema



- Observera: Det lokala elbolagets föreskrifter gäller.
- Felslingans impedans och överströmsskyddets lämplighet måste kontrolleras på maskinens uppställningsplats.
- Den elektriska anslutningen får endast utföras av en auktoriserad elektriker.
- Vid tillvalet steglös matning måste N-ledaren även anslutas till huvudströmbrytaren (obs: "N" är belastad).
- Kopplingsschemat för maskinen hittar du i kopplingsskåpet.

Emissionsvärden enligt EN 860¹

(vid användning av standard TERSA-hyvelkutter)

Värden för arbetsplatsrelaterade buller i dB(A):	inaktiv: A ¹ 74,0 / A ² 70,6 bearbetning: A ¹ 80,5 / A ² 82,7
Ljudeffektnivå i dB(A):	inaktiv: 83,4 bearbetning: 94,2
Värde för arbetsplatsrelaterade stoftutsläpp ^{2 3} :	1,72 mg/m ³ luft

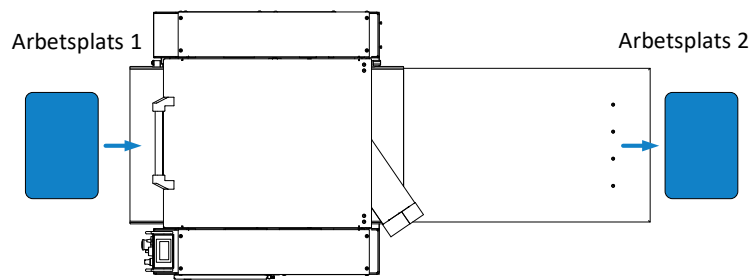


Om maskinens arbetsplatsrelaterade bullervärden överstiger 85 dB(A) måste personalen förses med lämpligt hörselskydd!

¹ Osäkerhetstillägg K = 4dB | ² tillåtet 2,0 mg/m³ luft | ³ Värden för dammutsläpp: bestäms enligt GS-HO-05

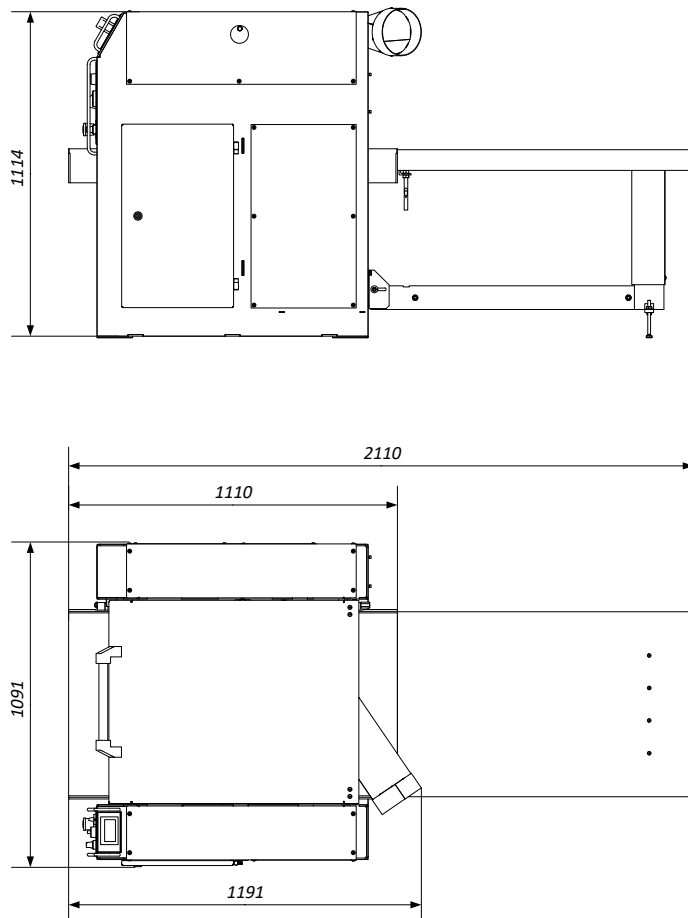
A¹ Arbetsplats 1 | A² Arbetsplats 2 (se ⇨ nästa sida)

Arbetsplatser

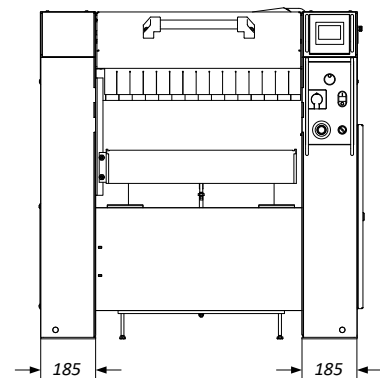


Dimensioner

Sidovy och vy uppifrån:



Vy framifrån:



Med reservation för konstruktions- och dimensionsändringar!

Utrymmesbehov:

Det effektiva utrymmesbehovet beror vanligtvis på maskinens mått och måtten på de arbetsstycken som ska bearbetas. Generellt bör man se till att det finns tillräckligt med utrymme runt maskinen och även beräkna det arbetsutrymme som krävs för driftspersonalen och för in- och utmatning av arbetsstyckena.

HOKUBEMA Maschinenbau GmbH

Graf-Stauffenberg-Kaserne, Binger Str. 28 | Halle 120

DE 72488 Sigmaringen | Telefon +49 07571 755-0

E-post: info@hokubema-panhans.de | Internet: <https://hokubema-panhans.de>