

# BSB 400

## Bandsågningsmaskin



### Tekniska data

Hjulets diameter:	400 mm
Sågbladets längd:	min. 3230 mm / max. 3330 mm
Sågbladets bredd:	15 - 20 mm (6 - 20 mm med speciell bombering)
Sågbladets tjocklek:	0,4 mm
Bladets bredd:	25 mm
Sågbladets hastighet:	1400 m/min
Kapningshöjd:	max. 205 mm
Kapbredd:	max. 385 mm
Bordets storlek:	420 x 570 mm
Bordets höjd:	900 mm
Styrning för bandsågblad:	APA 2 (storlek 1)
Linjelaser (tillval):	laser klass 1M
Drivmotorns effekt:	1,1 kW (1,5 hk)   tillval: 1,5 kW (2,0 hk)
Motorbroms:	elektrisk
Kapslingsklass:	IP54
Utrymmesbehov:	se sidan 2
Vikt:	ca 130 kg (netto)
Spänning:	400 V / 50 Hz
Försörjningskabel:	Cu, 5-kärnig Tvärsnittet måste bestämmas på plats av en behörig elektriker!
Faser som ska anslutas:	L1   L2   L3   N   PE
Reservsäkring:	16 A
Suganslutningar:	2 x Ø 100 mm   volymflöde: 790 m <sup>3</sup> /h
Sugkapacitet:	ca 1450 m <sup>3</sup> /h vid 20 m/s (torr flis)



- Observera: Det lokala elbolagets föreskrifter gäller.
- Felslingans impedans och överströmsskyddets lämplighet måste kontrolleras på maskinens uppställningsplats.
- Den elektriska anslutningen får endast utföras av en auktoriserad elektriker.
- Maskinens kopplingschema finns i maskinkolumnen bakom manöverpanelen.

### Emissionsvärden enligt EN ISO 3746:2010

Ljudeffektnivå <sup>1</sup>	inaktiv: 80 dB(A)   pågående: 102 dB(A)
Nivå för utsläppstryck på arbetsplatsen <sup>1</sup>	inaktiv: 67 dB(A)   pågående: 89 dB(A)
Värde för arbetsplatsrelaterade dammutsläpp <sup>2 3</sup>	0,23 mg/m <sup>3</sup>

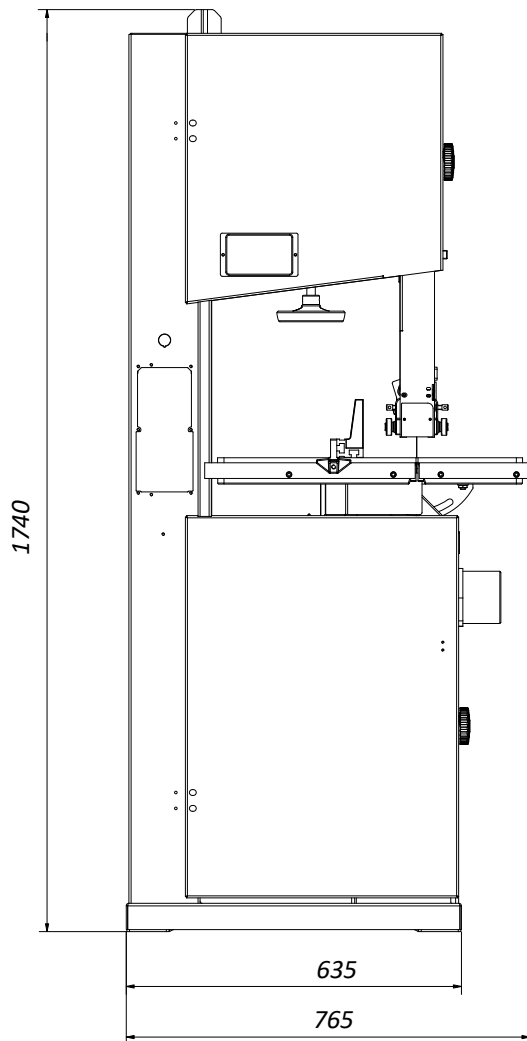


Om maskinens arbetsplatsrelaterade bullervärden överstiger 85 dB(A) måste personalen förses med lämpligt hörselskydd!

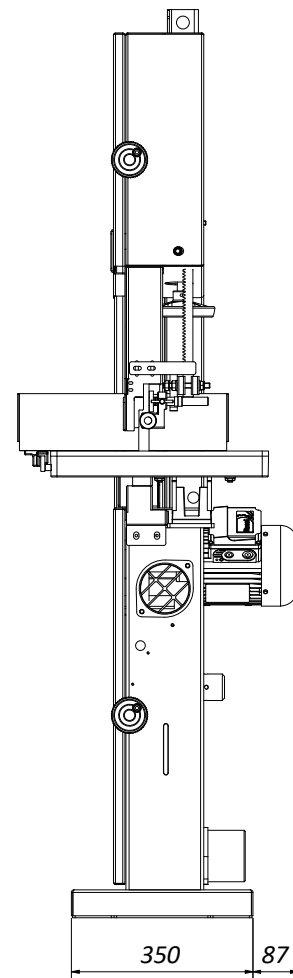
<sup>1</sup> Osäkerhetstillägget K = 4dB | <sup>2</sup> tillåtet 2,0 mg/m<sup>3</sup> luft | <sup>3</sup> Värden för dammutsläpp: bestäms enligt GS-HO-05

## Dimensioner och arbetsplats

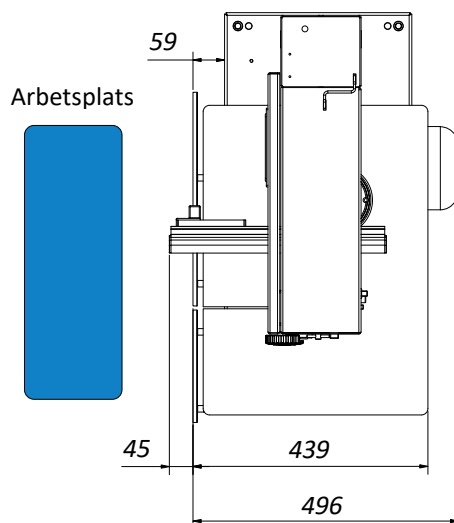
Framsida:



Vy från sidan:



Vy uppifrån:



Utrymmesbehov:

Det effektiva utrymmesbehovet beror vanligtvis på maskinens mått och måtten på de arbetsstycken som ska bearbetas.

Generellt bör man se till att det finns tillräckligt med utrymme runt maskinen och även beräkna det arbetsutrymme som krävs för driftspersonalen och för in- och utmatning av arbetsstyckena.

**HOKUBEMA Maschinenbau GmbH**

Graf-Stauffenberg-Kaserne, Binger Str. 28 | Halle 120

DE 72488 Sigmaringen | Telefon +49 07571 755-0

E-post: [info@hokubema-panhans.de](mailto:info@hokubema-panhans.de) | Internet: <https://hokubema-panhans.de>