

BSB 500

Vannesaha



Tekniset tiedot

Pyörän halkaisija:	500 mm
Sahanterän pituus:	min. 4060 mm / max. 4140 mm
Sahanterän leveys:	15 - 25 mm (6 - 25 mm erityisellä kruunauksella)
Sahanterän paksuus:	0,4 - 0,5 mm
Terän leveys:	30 mm
Sahanterän nopeus:	1300 m/min
Leikkuukorkeus:	max. 330 mm
Leikkausleveys:	max. 480 mm
Pöydän koko:	500 x 680 mm
Pöydän korkeus:	900 mm
Vannesahanterän ohjain:	APA 2 (koko 1)
Laserlaite (lisävaruste):	laserluokka 1M
Käyttömootorin teho:	vakio: 1,5 kW (2,0 hv) vaihtoehto: 2,2 kW (3,0 hv)
Mootorin jarru:	sähköinen (mekaaninen valinnaisella 2,2 kW moottorilla)
Suojausluokka:	IP54
Tilantarve:	katso sivu 2
Paino:	noin 220 kg (netto)
Jännite:	400 V / 50 Hz
Syöttökaapeli:	Cu, 5-ydin Pätevän sähköasentajan on määritettävä poikkileikkaus paikan päällä!
Sähköliitäntä:	L1 L2 L3 N PE
Sulake:	16 A
Imuletkuliitännät:	2 x Ø 100 mm tilavuusvirta: 790 m ³ /h
Imukapasiteetti:	noin 1450 m ³ /h nopeudella 20 m/s (kuiva hake)
Yhteys merkinantolaitetta varten:	liitännät 1 + 2 kiertokytkimen nokkakytkimen koskettimessa S2 (saatavana vain 2,2 kW:sta alkaen!)



- Huomio: Sovelletaan paikallisen sähköyhtiön määräyksiä.
- Vikasilmukan impedanssi ja ylivirtasuojalaitteiden soveltuvuus on tarkistettava koneen asennuspaikalla.
- Sähkökytkennän saa suorittaa vain valtuutettu sähköasentaja.
- Koneen kytkentäkaavio löytyy konesarakkeesta ohjauspaneelin takaa.

Päästöarvot standardin EN ISO 3746:2010 mukaisesti

Äänitehotaso ¹	tyhjäkäynti: 80 dB(A) käsittely: 102 dB(A)
Päästöpaineen taso työpaikalla ¹	tyhjäkäynti: 67 dB(A) käsittely: 89 dB(A)
Työpaikkaan liittyvä pölypäästöarvo ^{2 3}	0,44 mg/m ³

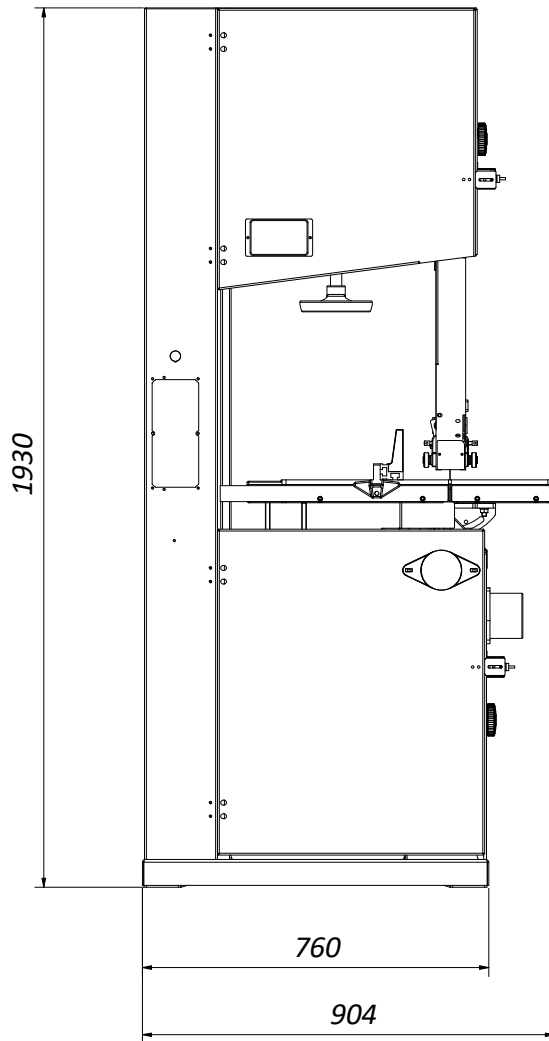


Jos koneen työpaikkakohtaiset melupäästöarvot ylittävät 85 dB(A), henkilökunnalla on oltava asianmukaiset kuulosuojaimet!

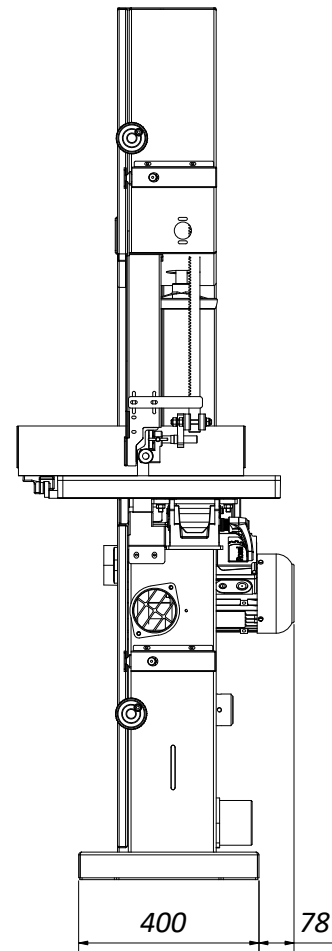
¹ Epävarmuuskorvaus K = 4dB | ² sallittu 2,0 mg/m³ ilmaa | ³ Pölypäästöarvot: Määritetty GS-HO-05 mukaisesti

Mitat ja työpaikka

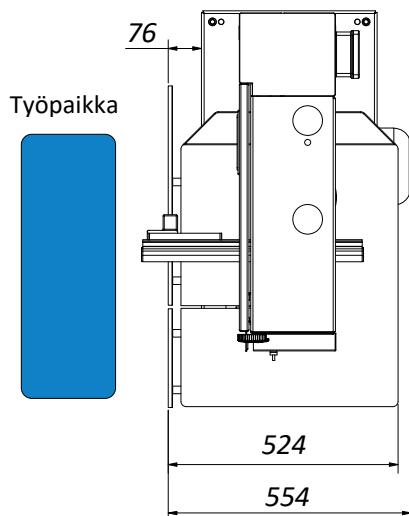
Näkymä edestä:



Näkymä sivulta:



Näkymä ylhäältä:



Tilantarve:

Tehollinen tilantarve riippuu yleensä koneen mitoista ja käsiteltävien työkalujen mitoista.

Koneen ympärille on yleensä varattava riittävästi tilaa, ja lisäksi on otettava huomioon käyttökonekunnan ja työkalujen syöttö- ja poistotilojen vaatima työtila.

HOKUBEMA Maschinenbau GmbH

Graf-Stauffenberg-Kaserne, Binger Str. 28 | Halle 120

DE 72488 Sigmaringen | Tel. +49 07571 755-0

Sähköposti: info@hokubema-panhans.de | Web: <https://hokubema-panhans.de>