

BSB 500

Vertikal båndsgag



Tekniske data

Hjuldiameter:	500 mm
Sagbladets lengde:	min. 4060 mm / maks. 4140 mm
Sagbladets bredde:	15 - 25 mm (6 - 25 mm med spesiell kronet hjuloverflate)
Sagbladets tykkelse:	0,4 - 0,5 mm
Bredde på hjulbelegget:	30 mm
Sagbladets hastighet	1300 m/min
Kuttehøyde	maks. 330 mm
Skjærebredde	maks. 480 mm
Bordstørrelse	500 x 680 mm
Bordhøyde	900 mm
Føring av båndsgagblad:	APA 2 (størrelse 1)
Laserenhet (ekstraustyr):	laserklasse 1M
Effekt på drivmotor:	standard: 1,5 kW (2,0 hk) tilleggsutstyr: 2,2 kW (3,0 hk)
Motorbrems	elektrisk (mekanisk med valgfri 2,2 kW motor)
Beskyttelsesklasse:	IP54
Plassbehov:	se side 2
Vekt:	ca. 220 kg (netto)
Spenning:	400 V / 50 Hz
Tilførselskabel:	Cu, 5-kjerne Tverrsnittet må bestemmes på stedet av en kvalifisert elektriker!
Faser som skal kobles til:	L1 L2 L3 N PE
Sikring:	16 A
Utsugingsystem:	2 x Ø 100 mm volumstrøm: 790 m ³ /h
Sugekapasitet:	ca. 1450 m ³ /t ved 20 m/s (tørr flis)
Signalkabel for sugesystem:	klemme 1 + 2 på kambryter kontakt S2 (kun fra 2,2 kW!)



- Viktig: Det er det lokale kraftforsyningselskapets forskrifter som gjelder.
- Impedansen til feilsøyfen og egnetheten til overstrømsvernet må kontrolleres på maskinens installasjonssted.
- Den elektriske tilkoblingen må kun utføres av en autorisert elektriker.
- Koblingskjemaet for maskinen finner du i maskinsøylen bak kontrollpanelet.

Utslippsverdier i henhold til EN ISO 3746:2010

Lydeffektnivå ¹	tomgang: 80 dB(A) prosessering: 102 dB(A)
Utslippstrykknivå på arbeidsplassen ¹	tomgang: 67 dB(A) prosessering: 89 dB(A)
Arbeidsplassrelaterte støvutslippsverdier ^{2 3}	0,44 mg/m ³

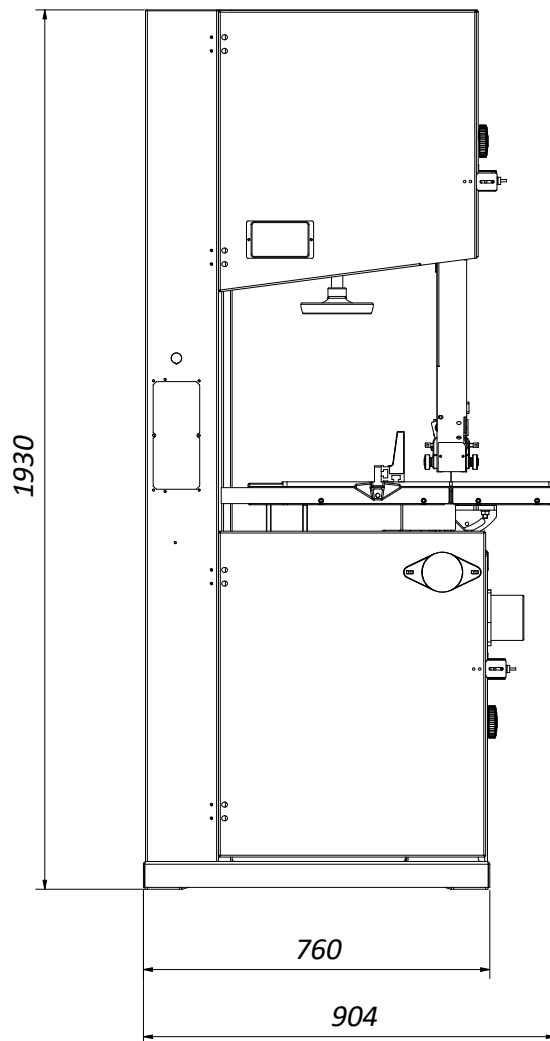


Så snart de arbeidsplassrelaterte støyverdiene fra maskinen overstiger 85 dB(A), må personalet utstyres med egnet hørselvern!

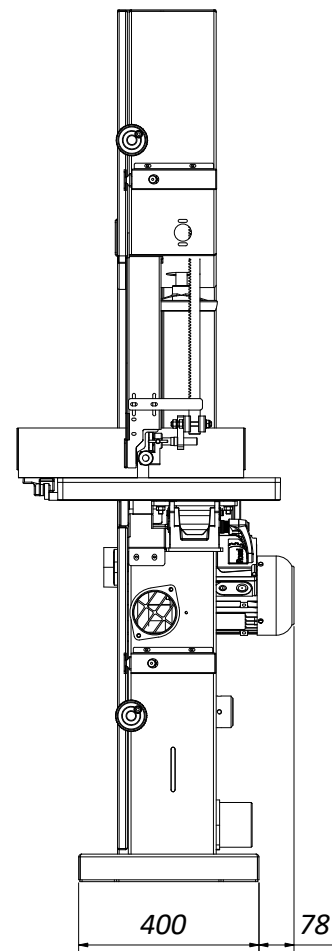
¹ Usikkerhetsgodtgjørelse K = 4dB | ² tillatt 2,0 mg/m³ luft | ³ Støvutslippsverdier: fastsatt i henhold til GS-HO-05

Dimensjoner og arbeidsområde

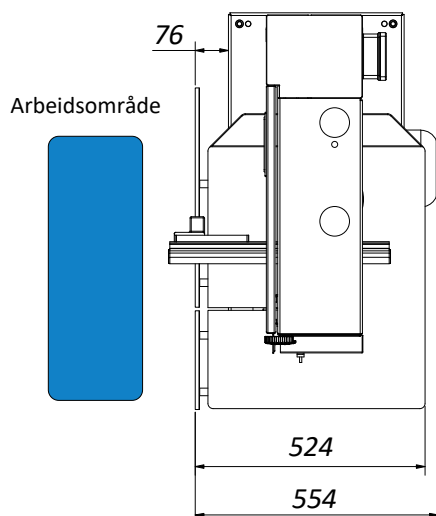
Sett forfra:



Fra siden:



Sett ovenfra:



Plassbehov:

Det effektive plassbehovet avhenger vanligvis av maskinens dimensjoner og dimensjonene på arbeidsstykkene som skal bearbeides.

Sørg generelt for tilstrekkelig plass rundt maskinen, og ta også hensyn til arbeidsstasjonen som kreves for betjeningspersonalet og for inn- og utmating av arbeidsstykkene.

HOKUBEMA Maschinenbau GmbH

Graf-Stauffenberg-Kaserne, Binger Str. 28 | Halle 120

DE 72488 Sigmaringen | Tel. +49 07571 755-0

E-post: info@hokubema-panhans.de | Internett: <https://hokubema-panhans.de>