

BSB 500

Bandsågningsmaskin



Tekniska data

Hjulets diameter:	500 mm
Sågbladets längd:	min. 4060 mm / max. 4140 mm
Sågbladets bredd:	15 - 25 mm (6 - 25 mm med speciell bombering)
Sågbladets tjocklek:	0,4 - 0,5 mm
Bladets bredd:	30 mm
Sågbladets hastighet:	1300 m/min
Kapningshöjd:	max. 330 mm
Kapbredd:	max. 480 mm
Bordets storlek:	500 x 680 mm
Bordets höjd:	900 mm
Styrning för bandsågblad:	APA 2 (storlek 1)
Linjelaser (tillval):	laser klass 1M
Drivmotorns effekt:	standard: 1,5 kW (2,0 hk) tillval: 2,2 kW (3,0 hk)
Motorbroms:	elektrisk (mekanisk med motor på 2,2 kW som tillval)
Kapslingsklass:	IP54
Utrymmesbehov:	se sidan 2
Vikt:	ca 220 kg (netto)
Spänning:	400 V / 50 Hz
Försörjningskabel:	Cu, 5-kärnig Tvärsnittet måste bestämmas på plats av en behörig elektriker!
Faser som ska anslutas:	L1 L2 L3 N PE
Reservsäkring:	16 A
Suganslutningar:	2 x Ø 100 mm volymflöde: 790 m ³ /h
Sugkapacitet:	ca 1450 m ³ /h vid 20 m/s (torr flis)
Signalledning för utsugningssystem:	plintar 1 + 2 på roterande kamokopplare kontakt S2 (från 2,2 kW!)



- Observera: Det lokala elbolagets föreskrifter gäller.
- Felslingans impedans och överströmsskyddets lämplighet måste kontrolleras på maskinens uppställningsplats.
- Den elektriska anslutningen får endast utföras av en auktoriserad elektriker.
- Maskinens kopplingsschema finns i maskinkolumnen bakom manöverpanelen.

Emissionsvärden enligt EN ISO 3746:2010

Ljudeffektnivå ¹	inaktiv: 80 dB(A) pågående: 102 dB(A)
Nivå för utsläppstryck på arbetsplatsen ¹	inaktiv: 67 dB(A) pågående: 89 dB(A)
Värde för arbetsplatsrelaterade dammutsläpp ^{2 3}	0,44 mg/m ³

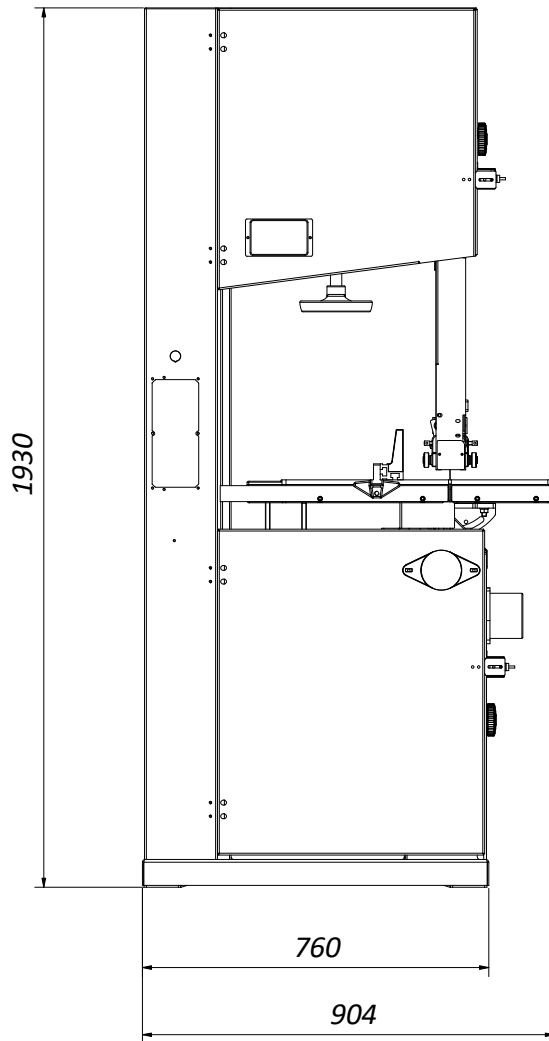


Om maskinens arbetsplatsrelaterade bullervärden överstiger 85 dB(A) måste personalen förses med lämpligt hörselskydd!

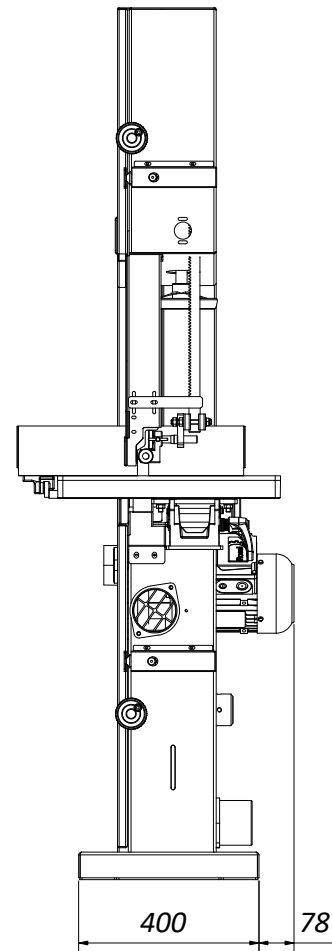
¹ Osäkerhetstillägget K = 4dB | ² tillåtet 2,0 mg/m³ luft | ³ Värden för dammutsläpp: bestäms enligt GS-HO-05

Dimensioner och arbetsplats

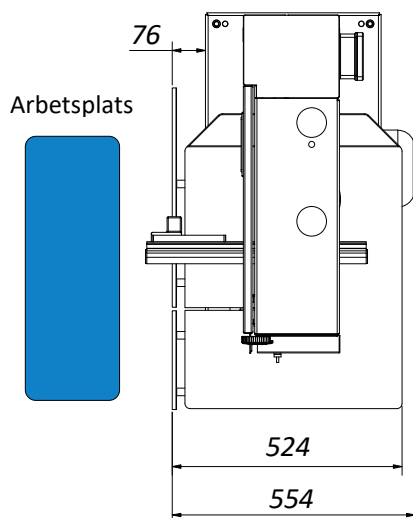
Framsida:



Vy från sidan:



Vy uppifrån:



Utrymmesbehov:

Det effektiva utrymmesbehovet beror vanligtvis på maskinens mått och måtten på de arbetsstycken som ska bearbetas.

Generellt bör man se till att det finns tillräckligt med utrymme runt maskinen och även beräkna det arbetsutrymme som krävs för driftspersonalen och för in- och utmatning av arbetsstyckena.

HOKUBEMA Maschinenbau GmbH

Graf-Stauffenberg-Kaserne, Binger Str. 28 | Halle 120

DE 72488 Sigmaringen | Telefon +49 07571 755-0

E-post: info@hokubema-panhans.de | Internet: <https://hokubema-panhans.de>