

BSB 600

Bandsågningsmaskin



Tekniska data

Hjulets diameter:	600 mm
Sågbladets längd:	min. 4660 mm / max. 4735 mm
Sågbladets bredd:	15 - 30 mm (8 - 30 mm med speciell bombering)
Sågbladets tjocklek:	0,5 - 0,6 mm
Bladets bredd:	30 mm
Sågbladets hastighet:	1550 m/min
Kapningshöjd:	max. 400 mm
Kapbredd:	max. 580 mm
Bordets storlek:	590 x 810 mm
Bordets höjd:	920 mm
Styrning för bandsågblad:	APA 2 (storlek 2)
Linjelaser (tillval):	laser klass 1M
Drivmotorns effekt:	standard: 2,2 kW (3,0 hk) tillval: 3,0 kW (4,0 hk)
Motorbroms:	mekanisk (elektrisk med tillvalet "steglös hastighet")
Kapslingsklass:	IP54
Utrymmesbehov:	se sidan 2
Vikt:	ca 280 kg (netto)
Spänning:	400 V / 50 Hz
Försörjningskabel:	Cu, 5-kärnig Tvärsnittet måste bestämmas på plats av en behörig elektriker!
Faser som ska anslutas:	L1 L2 L3 N PE
Reservsäkring:	16 A
Suganslutningar:	2 x Ø 100 mm volymflöde: 790 m ³ /h
Sugkapacitet:	ca 1450 m ³ /h vid 20 m/s (torr flis)
Signalledningar för utsugningssystem:	plint 1 + 2 på roterande kamomkopplare kontakt S2



- Observera: Det lokala elbolagets föreskrifter gäller.
- Felslingans impedans och överströmsskyddets lämplighet måste kontrolleras på maskinens uppställningsplats.
- Den elektriska anslutningen får endast utföras av en auktoriserad elektriker.
- Maskinens kopplingsschema finns i maskinkolumnen bakom manöverpanelen.

Emissionsvärden enligt EN ISO 3746:2010

Ljudeffektnivå ¹	inaktiv: 80 dB(A) pågående: 102 dB(A)
Nivå för utsläppstryck på arbetsplatsen ¹	inaktiv: 67 dB(A) pågående: 89 dB(A)
Värde för arbetsplatsrelaterade dammutsläpp ^{2 3}	0,74 mg/m ³

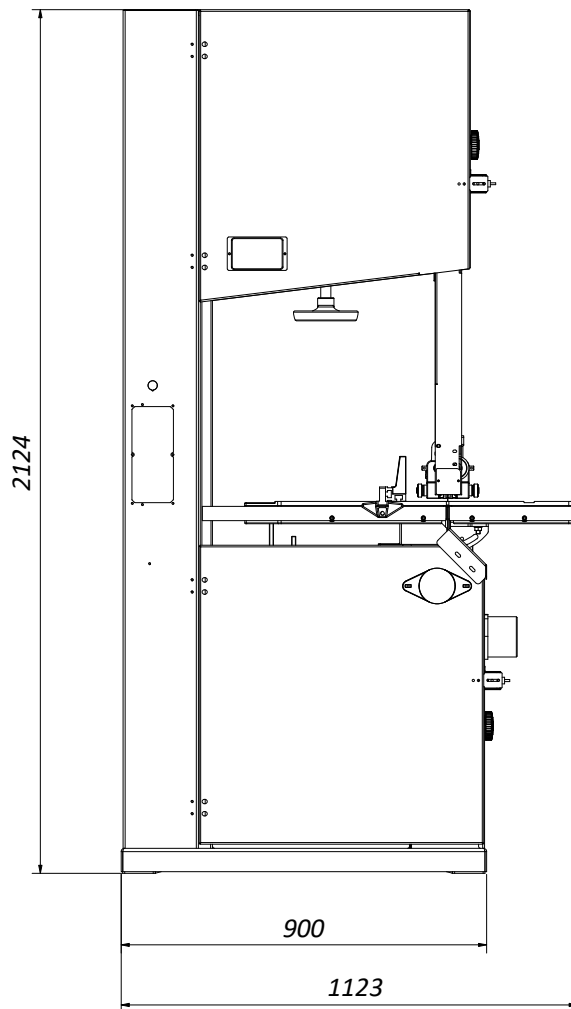


Om maskinens arbetsplatsrelaterade bullervärden överstiger 85 dB(A) måste personalen förses med lämpligt hörselskydd!

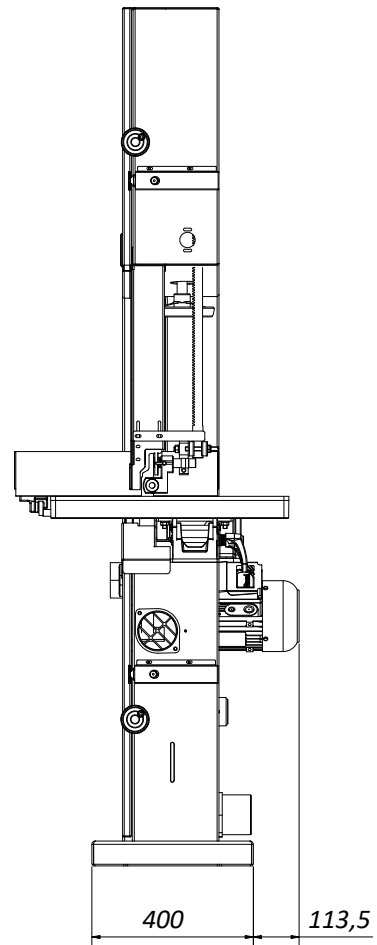
¹ Osäkerhetstillägget K = 4dB | ² tillåtet 2,0 mg/m³ luft | ³ Värden för dammutsläpp: bestäms enligt GS-HO-05

Dimensioner och arbetsplats

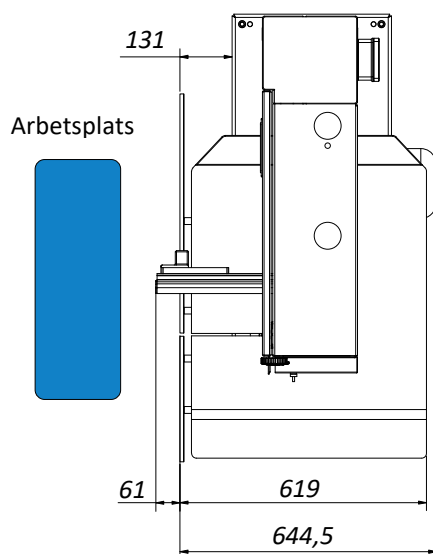
Framsida:



Vy från sidan:



Vy uppifrån:



Utrymmesbehov:

Det effektiva utrymmesbehovet beror vanligtvis på maskinens mått och måtten på de arbetsstycken som ska bearbetas.

Generellt bör man se till att det finns tillräckligt med utrymme runt maskinen och även beräkna det arbetsutrymme som krävs för driftspersonalen och för in- och utmatning av arbetsstyckena.

HOKUBEMA Maschinenbau GmbH

Graf-Stauffenberg-Kaserne, Binger Str. 28 | Halle 120

DE 72488 Sigmaringen | Telefon +49 07571 755-0

E-post: info@hokubema-panhans.de | Internet: <https://hokubema-panhans.de>