



Montagehandleiding

3-wiel lintzaagmachine 3V met optionele schuiftafel

Bevestiging en uitlijning van de schuiftafel



Type machine: **Lintzaag 3V met schuiftafel**

HOKUBEMA Maschinenbau GmbH

Graf-Stauffenberg-Kaserne, Binger Str. 28 | Halle 120

DE 72488 Sigmaringen | Tel. +49 07571 755-0

E-Mail: info@hokubema-panhans.de | Web: <https://hokubema-panhans.de>

Inhoudsopgave

1	Inleiding.....	4
1.1	Wettelijke kennisgeving	4
1.2	Afbeeldingen	4
1.3	Veiligheid tijdens installatie.....	4
1.4	Substraat op de plaats van installatie.....	4
1.5	Aanvullende documenten	4
1.6	De schuiftafel naar de machine transporteren	4
2	Levering en acceptatie	5
2.1	Uitladen uit het transportvoertuig	5
2.2	Uitpakken en controleren van de levering	5
2.3	Tussentijdse opslag.....	5
3	Onderdelen (volledig gemonteerd).....	6
4	Afmetingen van de schuiftafel	7
5	Vorbereidende maatregelen	8
5.1	De machine nivelleren	8
5.2	De zaagbladbescherming omhoog plaatsen.....	8
6	Montage en uitlijning van de schuiftafel.....	9
6.1	Aanbrengen van de linker schuiftafelhelft	9
6.2	Het lintzaagblad plaatsen en spannen	9
6.3	Apart basisframe-element (voorzijde) bevestigen	10
6.3.1	De uitlijning van de geleiderails controleren.....	11
6.4	De linker schuiftafel uitlijnen en nivelleren	11
6.4.1	Parallelliteit met het lintzaagblad creëren	12
6.4.2	De schuiftafel nivelleren en de hoek aanpassen	12
6.5	Aanbrengen van de rechter schuiftafelhelft.....	13
6.5.1	Montage van de tussenprofielen	13
6.6	De rechter schuiftafel uitlijnen en nivelleren	13
6.7	De uitlijning van beide tafelhelften controleren	14
6.8	Instellingen bevestigen.....	14
6.9	De tafelhelften met elkaar verbinden	14
7	Aanslagen uitlijnen	15
7.1	Controleer de langsaanslag	15
7.2	Controleer de dwarsaanslag.....	15
7.2.1	De dwarsaanslag op de linker schuiftafel controleren	15
7.2.2	De dwarsaanslag op de rechter schuiftafel controleren	15
8	De tweehandenbediening monteren	16
9	Verstelbereik voor rechterschuiftafel verkorten.....	16
10	Onderste deur losmaken	16
11	Monteren van de signaaltoren (optie).....	17
11.1	Toestanden van de signaaltoren	18

Lijst van figuren

Figuur 1: Schuiftafel links en rechts op pallets.....	5
Figuur 2: Onderdelen (volledig gemonteerd)	6
Figuur 3: Afmetingen van de schuiftafel	7
Figuur 4: De machine nivelleren	8
Figuur 5: Tweehandenbediening voor hoogteverstelling	8
Figuur 6: Schuiver de linker schuiftafelhelft (1) op de machine	9
Figuur 7: Montagebeugel (2 stuks)	9
Figuur 8: Draai de montageschroeven (B) slechts lichtjes aan	9
Figuur 9: Schuif de schuiftafel (links) naar achteren	10
Figuur 10: Klemhendels (H) voor de linker schuiftafel	10
Figuur 11: Bevestigingsschroeven (F) voor geleider	10
Figuur 12: Schuiver afzonderlijk element naar de machine.....	10
Figuur 13: Centreerbout (Z) en centreergat.....	11
Figuur 14: Vergrendelende klemwielen (K)	11
Figuur 15: Controleer/corrigeer uitlijning bij verbinding.....	11
Figuur 16: Controleer de uitlijning over de hele lengte	12
Figuur 17: Afstand van de tafelrand tot het zaagblad.....	12
Figuur 18: De schuiftafel nivelleren	12
Figuur 19: Hoek ten opzichte van het zaagblad controleren	12
Figuur 20: Schuiver de rechter schuiftafelhelft (3) op de machine.....	13
Figuur 21: Montage van de tussenprofielen (Z).....	13
Figuur 22: Monteer de verbindingsprofielen (A) op het profiel (P)	13
Figuur 23: Controle - positie voorkant (voorbeeld)	14
Figuur 24: Controle - positie achterkant (voorbeeld)	14
Figuur 25: Verbindingsbeugel bevestigen	14
Figuur 26: Controleer de hoek van 90° op de langsaanslag.....	15
Figuur 27: Corrigeer de hoek van 90° op de langsaanslag	15
Figuur 28: Controleer de hoek van 90° op de dwarsaanslag	15
Figuur 29: Correcte hoek van 90° op de dwarsaanslag.....	15
Figuur 30: Dwarsaanslag (rechts) uitlijnen.....	15
Figuur 31: De tweehandenbediening monteren.....	16
Figuur 32: Eindposities om het verstelbereik te verkorten.....	16
Figuur 33: De onderste lintzaagdeur losmaken	16
Figuur 34: Operationele paraatheid.....	18
Figuur 35: Zaagaandrijving loopt.....	18
Figuur 36: Fout op FI	18
Figuur 37: Niet klaar voor gebruik	18

Herzieningen:

Herziening	Auteur	Verander	Datum
000	AG	Duits origineel vertaald (1e versie)	13.11.2024

1 Inleiding

Deze aanvullende montage-instructies voor het PANHANS 3-wiel 3V lintzaagmodel illustreren de juiste bevestiging, uitlijning en andere instellingen voor de optionele schuiftafel.

1.1 Wettelijke kennisgeving


De gehele inhoud van deze montagehandleiding is onderhevig aan de gebruiksrechten en auteursrechten van Hokubema Maschinenbau GmbH. Voor vermenigvuldiging, wijziging, verder gebruik en publicatie in andere elektronische of gedrukte media, evenals publicatie op het internet, is de voorafgaande schriftelijke toestemming van Hokubema Maschinenbau GmbH vereist. Wijzigingen en fouten in deze montagehandleiding zijn voorbehouden.

1.2 Afbeeldingen


Alle foto's, figuren en grafieken in dit document dienen alleen ter illustratie en voor een beter begrip. Ze kunnen afwijken van de werkelijke toestand van de machine en/of de schuiftafel als gevolg van de uitvoering of klant-specificaties.

1.3 Veiligheid tijdens installatie

Bij het uitladen, installeren en transporteren moeten de algemene veiligheidsvoorschriften in acht worden genomen!

	<i>Neem bij de installatie ook de veiligheidsvoorschriften in acht die beschreven staan in sectie 8.4 "Installatie van de machine" en hoofdstuk 5 "Veiligheid" in de bedieningshandleiding van de machine.</i>
---	---

1.4 Substraat op de plaats van installatie

	<i>Voordat u de machine en de meegeleverde extra onderdelen opstelt, moet u ervoor zorgen dat het oppervlak schoon en vlak is, zodat de hieronder beschreven afstelprocedures niet kunnen worden vervalst door rondslingerend vuil of onderdelen.</i>
---	--


1.5 Aanvullende documenten


Deze montagehandleiding dient als aanvulling op de bedieningshandleiding van de machine. Beide documenten zijn daarom nodig om de schuiftafel te monteren. De bedieningshandleiding van de machine kan worden gedownload (indien niet beschikbaar)

https://www.hokubema.com/manuals/wp-content/uploads/BA_PH_3V_NL.pdf.

1.6 De schuiftafel naar de machine transporteren

Om de twee helften van de schuiftafel (links en rechts) naar de machine te transporteren, zijn vanwege het ontwerp en het gewicht ofwel 4 personen ofwel een bovenloopkraan nodig. Het gewicht van de rechter schuiftafel is ongeveer 100 kg en iets meer voor de linker schuiftafel.

	<i>Het traag dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen en het naleven van de algemene veiligheidsvoorschriften is verplicht tijdens het transport en bij het bevestigen aan de machine!</i>
---	---

	<i>Levensgevaar bij het hijsen van lasten met een bovenloopkraan! Lasten mogen niet over mensen heen worden verplaatst. Personen mogen tijdens het hijsen niet onder de last staan.</i>
---	--

2 Levering en acceptatie

2.1 Uitladen uit het transportvoertuig

De twee schuiftafelhelften (links en rechts) worden geleverd op twee afzonderlijke pallets.

- Gebruik een vorkheftruck met een brede vorkafstand voor het lossen.
- Rij de vorken (zoals getoond in ⇨ Figuur 1) onder het midden van de transportpallet en til deze slechts enkele centimeters op.
- Til de pallet vervolgens met de vorkheftruck van het transportvoertuig en zet hem op de grond.
- Gebruik nu een pallettruck om de pallet naar de directe omgeving van de installatielocatie te transporteren.



Figuur 1: Schuiftafel links en rechts op pallets

	<p>Let op mogelijke risico's op <u>verplettering</u> bij het lossen van de schuiftafels uit het transportvoertuig met een vorkheftruck. Let vooral op uw handen en voeten en traag als voorzorgsmaatregel <u>veiligheidsschoenen</u> en <u>beschermende handschoenen</u>.</p>
	<p><u>Levensgevaar bij gebruik van een heftruck!</u> Houd voldoende afstand tot de vorkheftruck en let op zijn snelheid. Voertuigen met verbrandingsmotoren produceren ook giftige uitlaatgassen. Draag zo nodig een ademhalingsstoestel.</p>

2.2 Uitpakken en controleren van de levering

- Verwijder de folieverpakking en alle bevestigingen die nodig zijn voor transport naar de pallet.
- Controleer de zending op volledigheid en eventuele transportschade. Bewaar bij transportschade de verpakking en stel het transportbedrijf en de fabrikant onmiddellijk op de hoogte! Latere klachten kunnen niet worden erkend.
- Til de twee schuiftafels van de pallet met 4 personen of een bovenloopkraan.
- Om de twee schuiftafelhelften naar de lintzaagmachine te transporteren, te werk gaan zoals beschreven in ⇨ 6.1 (linker schuiftafelhelft) en ⇨ 6.5 (rechter schuiftafelhelft).

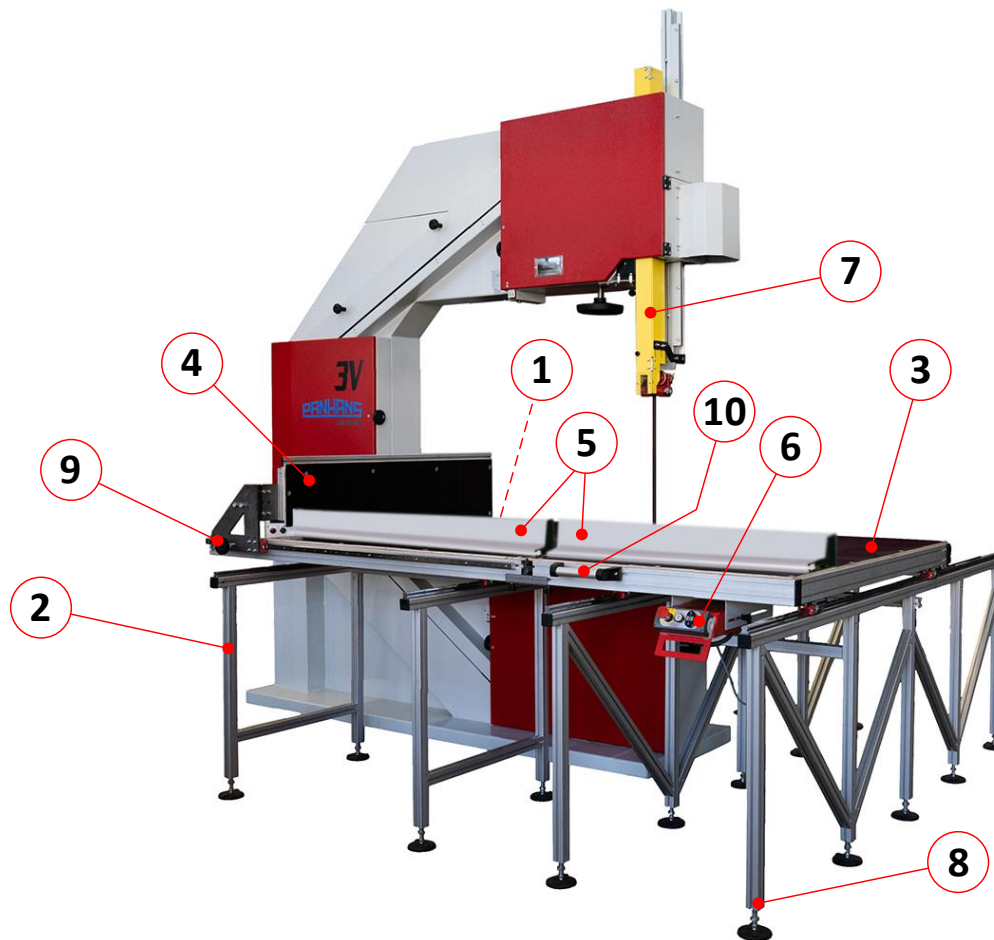
Opmerking: De volgorde van installatie, uitlijning en andere instellingen die in deze installatie-instructies worden beschreven, moeten strikt worden aangehouden.

	<p><u>Levensgevaar bij het hijsen van lasten met een bovenloopkraan!</u> Lasten mogen niet over mensen heen worden verplaatst. Personen mogen tijdens het hijsen niet onder de last staan.</p>
	<p>Voer het verpakkingsmateriaal milieuvriendelijk af!</p>
	<p>Brandgevaar! Rook niet en steek geen open vuur aan.</p>

2.3 Tussentijdse opslag

Als de schuiftafel niet onmiddellijk na levering in gebruik wordt genomen, moet hij zorgvuldig worden opgeslagen op een beschermde plaats. Dek de tafelhelften af zodat er geen stof of vocht kan binnendringen. Kale onderdelen (zoals de lineaire geleiders) worden geconserveerd met een lichte oliefilm. Controleer deze conservering af en toe op doeltreffendheid en smeer de geleiders indien nodig lichtjes opnieuw in met olie.

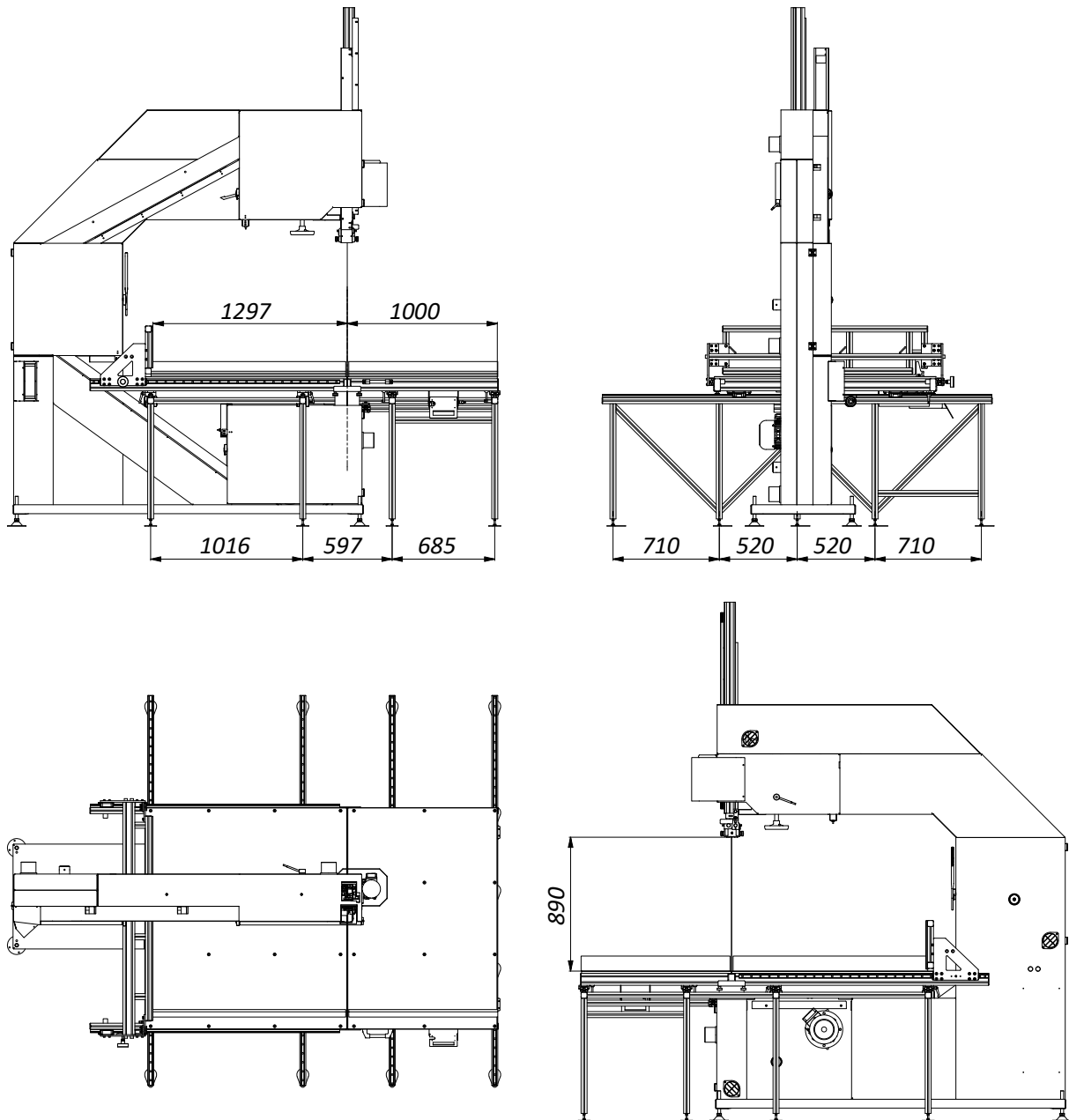
3 Onderdelen (volledig gemonteerd)



Figuur 2: Onderdelen (volledig gemonteerd)

Nr.	Beschrijving	Nr.	Beschrijving
1	Linker schuiftafelhelft (achter)	6	Tweehandenbediening voor zaagbladbescherming
2	Los onderstelement (voorzijde)	7	Zaagbladbescherming
3	Rechter schuiftafelhelft	8	Verstelbare poten voor tafelhoogte
4	Langsaanslag	9	Klemwiel voor langsaanslag (4)
5	Dwarsaanslagen	10	Duwhandgreep voor rechter tafelhelft

4 Afmetingen van de schuiftafel



Figuur 3: Afmetingen van de schuiftafel

5 Voorbereidende maatregelen

5.1 De machine nivelleren

Voordat de schuiftafel op de lintzaag wordt gemonteerd, moet de machine op de plaats van installatie worden genivelleerd met een precisie-waterpas (0,1 /1 m).

1. Plaats hiervoor de precisie-waterpas op de machine-standaard.
2. Het waterpas stellen gebeurt met behulp van de 6 voetjes. Aan elke standaard zijn één M20 draadbout met borgmoer en één stelmoer bevestigd.
3. Draai de borgmoeren los en lijn de machine in alle richtingen precies horizontaal uit met behulp van de stelmoeren en een steeksleutel van 30 mm.
4. Draai vervolgens de borgmoeren weer vast.



Figuur 4: De machine nivelleren



Zorg voor een nauwkeurige afstelling bij het nivelleren! Hoe nauwkeuriger de nivellering, hoe gemakkelijker en sneller de schuiftafel later kan worden uitgelijnd.

5.2 De zaagbladbescherming omhoog plaatsen

Voordat de linker schuiftafelhelft (1) kan worden gemonteerd, moet de zaagbladbescherming met de tweehandenbediening in de bovenste stand worden gezet.

Opmerking: De tweehandenbediening (6) wordt los en volledig aangesloten bij de machine geleverd (zie bodemplaat hieronder). Montage vindt pas plaats nadat de schuiftafel op de machine is gemonteerd.



Figuur 5: Tweehandenbediening voor hoogteverstelling

Meer informatie over tweehandenbediening is te vinden in sectie [11.6 van de machinehandleiding](#).

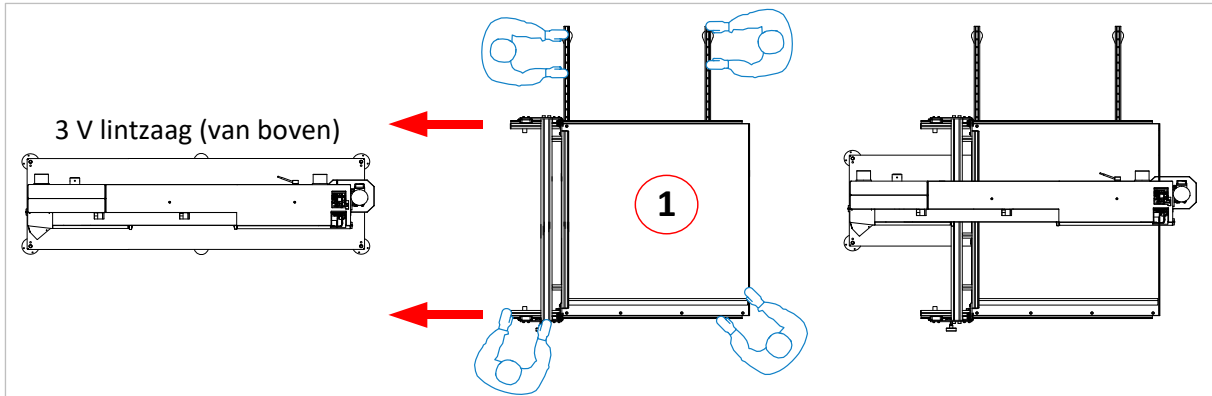


Nadat de zaagbladbescherming omhoog is geplaatst, moet de machine worden losgekoppeld van de voeding en worden beveiligd tegen onbevoegd opnieuw inschakelen!

6 Montage en uitlijning van de schuiftafel

6.1 Aanbrengen van de linker schuiftafelhelft

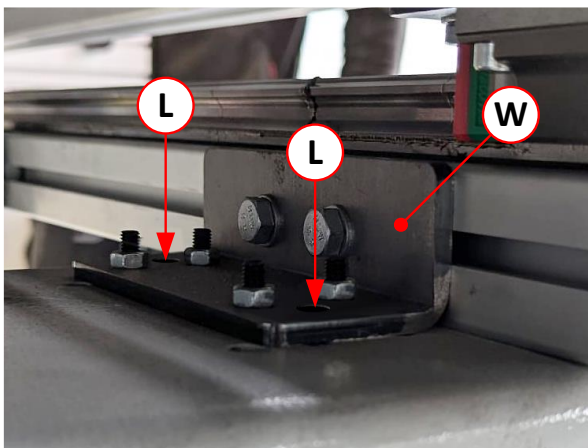
Nadat u de zaagbladbescherming naar boven hebt geplaatst, schuift u de linkerhelft van de schuiftafel (1) met behulp van 4 personen of een bovenloopkraan helemaal op de bandzaagmachine (zie ⇒ Figuur 6 uiterst rechts).



Figuur 6: Schuiver de linker schuiftafelhelft (1) op de machine

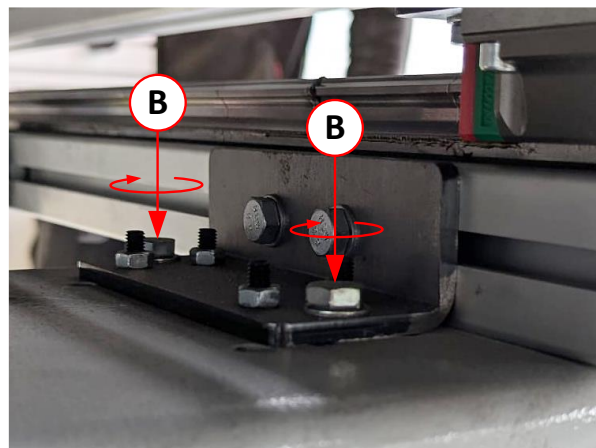


Levensgevaar bij het hijsen van lasten met een bovenloopkraan! Lasten mogen niet over mensen heen worden verplaatst. Personen mogen tijdens het hijsen niet onder de last staan.



Figuur 7: Montagebeugel (2 stuks)

De machine wordt op de machinestandaard gemonteerd met behulp van de twee gaten (L) in de twee montagebeugels (W), die al op de profielen van de linker schuiftafel zijn geschroefd. Gebruik de bijgeleverde M8 zeskantbouten (⇒ Figuur 8).



Figuur 8: Draai de montageschroeven (B) slechts lichtjes aan

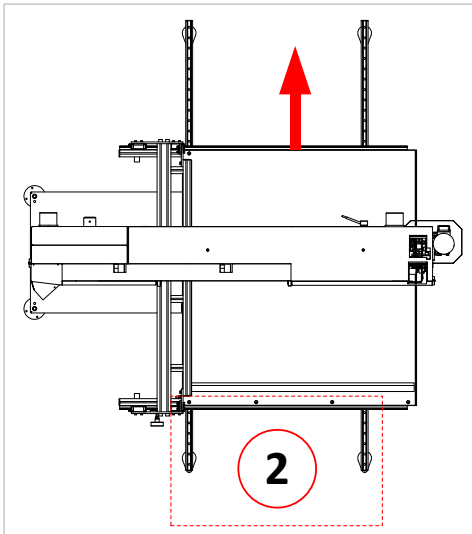
Plaats de schuiftafelhelft zodanig dat de twee M8 zeskantbouten (B) met de hand in de draadgaten in de machinestandaard kunnen worden geschroefd (**niet vastdraaien, alleen met de hand erin draaien om de positie vast te zetten!**)

6.2 Het lintzaagblad plaatsen en spannen

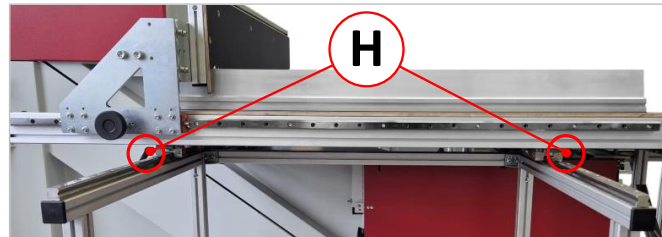
Belangrijk: Omdat de volledige uitlijning van de schuiftafel te maken heeft met het lintzaagblad, moet dit worden geïnstalleerd (direct nadat de linkerhelft van de schuiftafel op de machine is geschoven) en correct worden opgespannen voordat de schuiftafel kan worden genivelleerd en uitgelijnd. De gedetailleerde procedure voor het installeren van het lintzaagblad vindt u in sectie ⇨ 11.4 van de machinehandleiding.

6.3 Apart basisframe-element (voorzijde) bevestigen

Het geleidingsonderstel van de linker schuiftafel helft is apart ontworpen om toegang te bieden tot de onderste lintzaagdeur bij het wisselen van het zaagblad. Het voorste onderframe-element (2) moet daarom apart worden bevestigd.

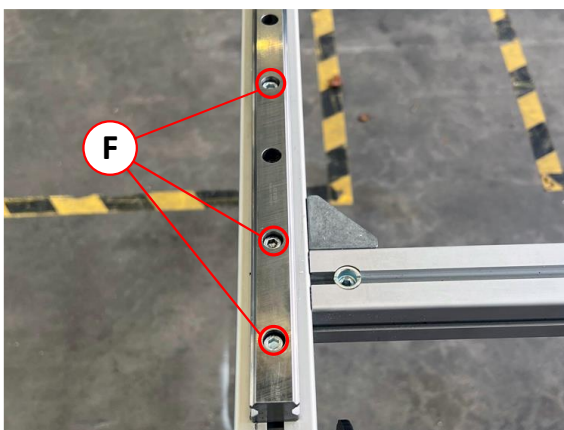


Figuur 9: Schuif de schuiftafel (links) naar achteren

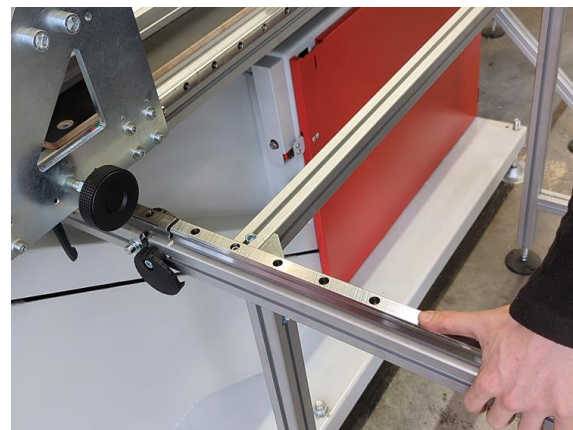


Figuur 10: Klemhendels (H) voor de linker schuiftafel

1. Maak de twee klemhendels (H) los die zich links en rechts onder het tafelblad bevinden.
2. Om het hulpstuk toegankelijk te maken, moet de linker schuiftafel eerst volledig naar achteren worden geschoven (zie de richting van de pijl in ⇒ Figuur 9).
3. Draai de twee klemhendels (H) weer vast om de tafel in de achterste eindpositie te fixeren.



Figuur 11: Bevestigingsschroeven (F) voor geleider

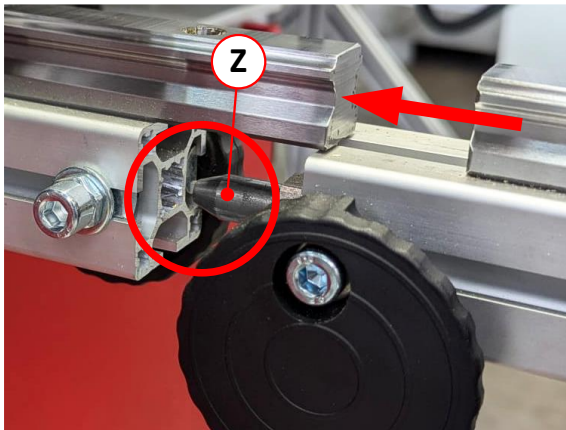


Figuur 12: Schuiver afzonderlijk element naar de machine

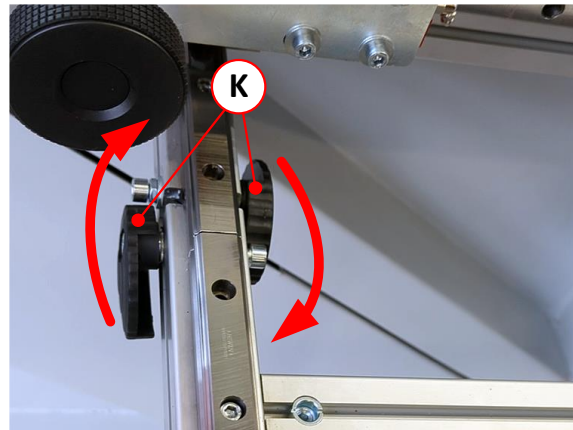
4. Er zijn 9 geselecteerde gaten bovenaan de linker en rechter geleiderails van het te bevestigen basisframe-element, die elk voorzien zijn van een bevestigingsschroef (F).
- Zorg er eerst voor dat alle bevestigingsschroeven (F) aan beide zijden vastgedraaid zijn. Voor de in-busschroeven is een SW 5-pinsleutel nodig.
5. Breng vervolgens het afzonderlijke element zo dicht mogelijk bij het vaste basisframe.
6. Gebruik de stelpoten (8) om de hoogte aan te passen aan de hoogte van het vaste basisframe, zodat alle geleiderails aan de voor- en achterkant zich op precies dezelfde horizontale hoogte bevinden.

Voor vervolg zie ⇒ volgende pagina

Vervolg “Apart basisframe-element (voorzijde) bevestigen”



Figuur 13: Centreerbout (Z) en centreergat



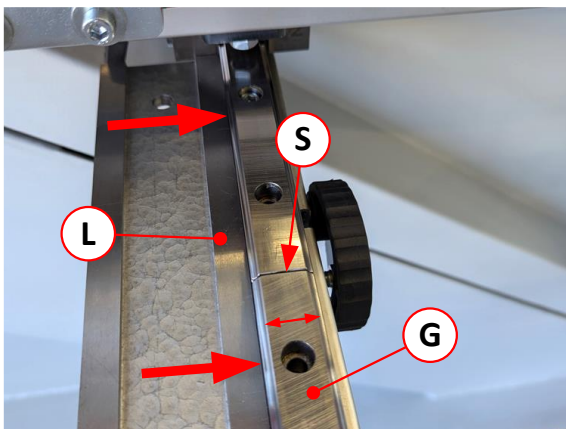
Figuur 14: Vergrendelende klemwielen (K)

7. Schuif vervolgens het gescheiden element volledig en vlak tegen het vaste basisframe zodat de centreerbout (Z), zoals afgebeeld in ⇒ Figuur 13, in het centreergat van het vaste basisframe wordt gestoken.

8. Bevestig het losse element aan het vaste element door de twee klemwielen (K) aan de linker- en rechterkant van het element te vergrendelen door ze in de richting van de getoonde pijl te draaien (zie ⇒ Figuur 14).

6.3.1 De uitlijning van de geleiderails controleren

Opmerking: De volgende stappen 9. tot 11. hoeven slechts eenmaal te worden uitgevoerd (bij de eerste instelling). Hierna kan het zaagblad volledig zonder gereedschap worden verwijderd en gemonteerd (voor het wisselen van het zaagblad) door de vergrendelingen te openen/sluiten via de klemwielen (K), die zich aan de zijkant van de geleiders bevinden (zie ⇒ Figuur 14).



Figuur 15: Controleer/corrigeer uitlijning bij verbinding

9. Plaats een meetlat (L) op de zijkant van de geleiderail (G) van het vaste basisframe en het te bevestigen element (zie ⇒ Figuur 15).

10. Controleer nu de uitlijning van de voorste naar de achterste geleiderail in het gebied van de verbinding (S):

→ De voorste geleiders moeten precies uitgelijnd zijn met de achterste (vaste) geleiders.


→ Als dit niet het geval is, draai dan alle bevestigingschroeven (F) los (zie ⇒ Figuur 11) - en stel de geleiderail (G) af op de testliniaal door deze handmatig te bewegen totdat er geen spleet meer is. Draai vervolgens alle schroeven (F) weer vast.

11. Plaats vervolgens de testliniaal van bovenaf op de geleiderails en controleer de voor- en achterkant van de rails op exacte uitlijning, hoogte en lineariteit (gebruik zo nodig een precisie-waterpas als hulpmiddel).

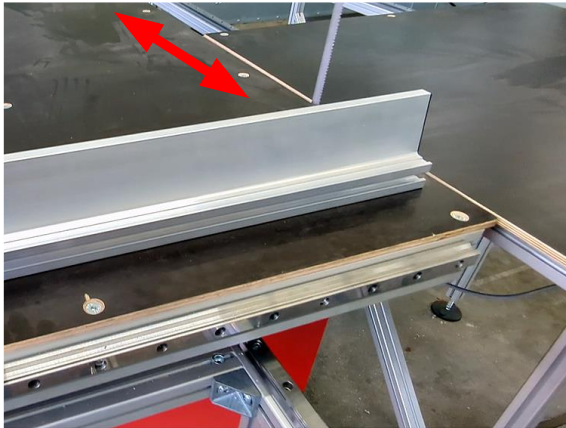
→ Als er afwijkingen zijn, kunt u deze corrigeren met behulp van de stelvoeten (zie ook ⇒ Figuur 18).

6.4 De linker schuiftafel uitlijnen en nivelleren

Om de schuiftafel te nivelleren en uit te lijnen, moet aan de volgende voorwaarden worden voldaan:

- | | |
|---|---|
|  | <ul style="list-style-type: none"> • De vier zeskantbouten (B) in de twee houders (zie ⇒ Figuur 8) moeten worden losgedraaid (alleen met de hand aandraaien, niet vastdraaien). • Beide klemhendels (H) onder de linker schuiftafel (zie ⇒ Figuur 10) moeten geopend zijn. • De zaagbladbescherming moet in de bovenste stand staan. • Er moet een lintzaagblad geïnstalleerd en correct gespannen zijn. |
|---|---|

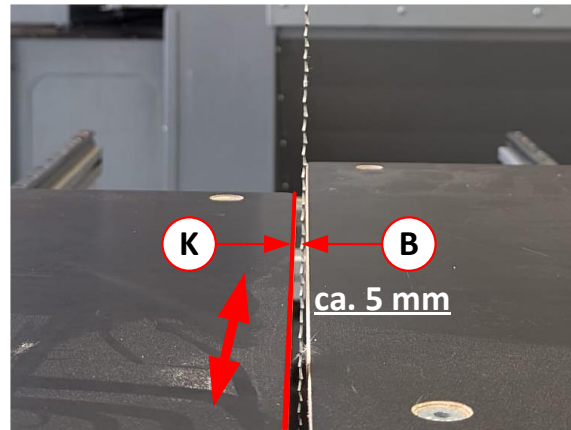
6.4.1 Parallelliteit met het lintzaagblad creëren



Figuur 16: Controleer de uitlijning over de hele lengte

1. Controleer of de schuiftafel evenwijdig loopt met het zaagblad over het gehele verstelbereik door deze enkele keren heen en weer te duwen (zie pijl in ⇒ Figuur 16).

→ Compenseer eventuele afwijkingen door het hele basisframe iets te verplaatsen.



Figuur 17: Afstand van de tafelrand tot het zaagblad

2. De afstand van de tafelrand (**K**) tot het lintzaagblad (**B**) moet ongeveer 5 mm zijn en moet over het hele verstelbereik identiek zijn.

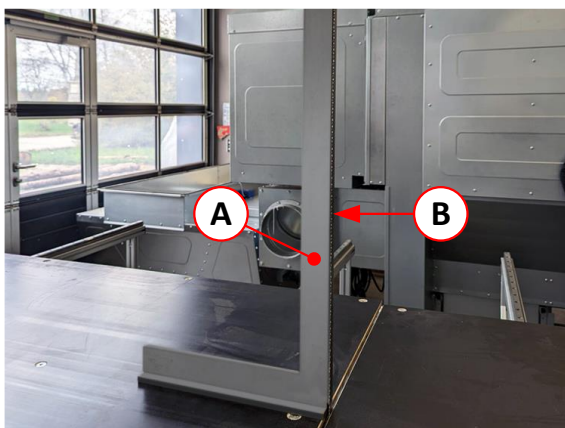
→ Controleer door te meten.

6.4.2 De schuiftafel nivelleren en de hoek aanpassen

De schuiftafel moet altijd worden uitgelijnd ten opzichte van het lintzaagblad.



Figuur 18: De schuiftafel nivelleren



Figuur 19: Hoek ten opzichte van het zaagblad controleren

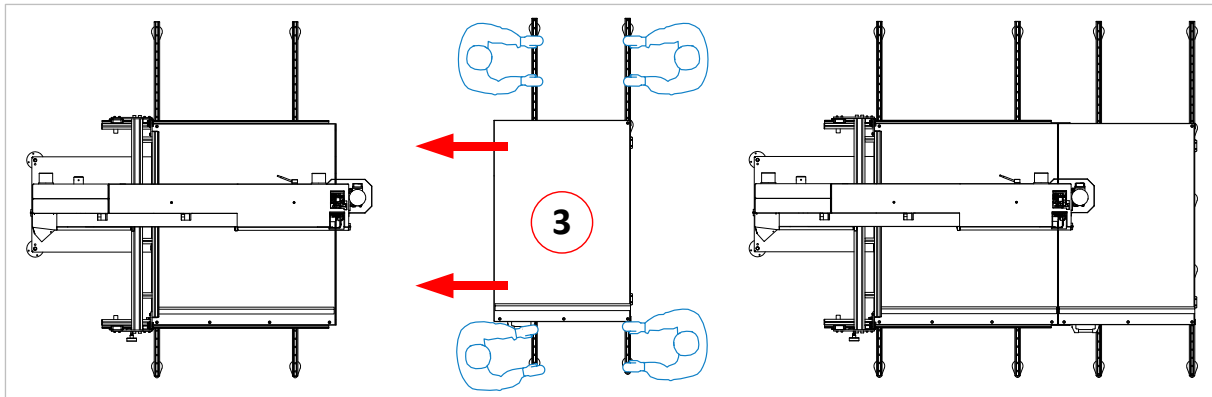
1. Plaats een precisewaterpas op de tafel, eenmaal in de lengte en eenmaal in de breedte (⇒ Figuur 18).
2. Plaats tegelijkertijd een aanslaghoek (**A**) van 90° op het lintzaagblad (**B**).
3. Om aan te passen draai je de borgmoeren op de verstelbare poten los met een steeksleutel van 22 mm en pas je de hoogte aan de onderkant van de voetplaten aan met een steeksleutel van 14 mm.
4. Verplaats de tafel naar alle mogelijke posities (voor / midden / achter) en stel de poten af tot het tafelblad overal en aan alle kanten precies waterpas staat en de hoek ten opzichte van het zaagblad 90° is.

5. Als alle instellingen juist zijn, draai dan alle borgmoeren op de stelvoeten weer vast.

6. Zodra de linker schuiftafel volledig correct is uitgelijnd, kan hij definitief worden vastgezet. Dit gebeurt door de nog loszittende zeskantbouten (**2**) op de montagebeugels (zie ⇒ Figuur 8) aan te draaien met een steeksleutel SW 13.

6.5 Aanbrengen van de rechter schuiftafelhelft

Stel de hoogte van de rechter schuiftafel (3) vooraf met behulp van de stelvoetjes ongeveer in op de hoogte van de linker schuiftafel. Schuif vervolgens de rechter schuiftafel half naar de linker schuiftafel met behulp van 4 personen of een bovenloopkraan (zie ⇒ Figuur 20 uiterst rechts).

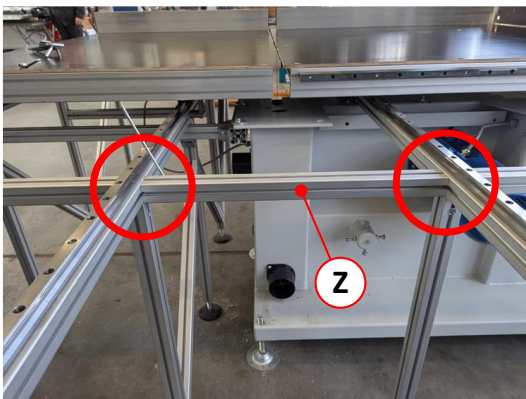


Figuur 20: Schuiver de rechter schuiftafelhelft (3) op de machine

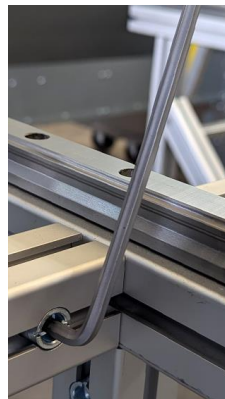


Levensgevaar bij het hijsen van lasten met een bovenloopkraan! Lasten mogen niet over mensen heen worden verplaatst. Personen mogen tijdens het hijsen niet onder de last staan.

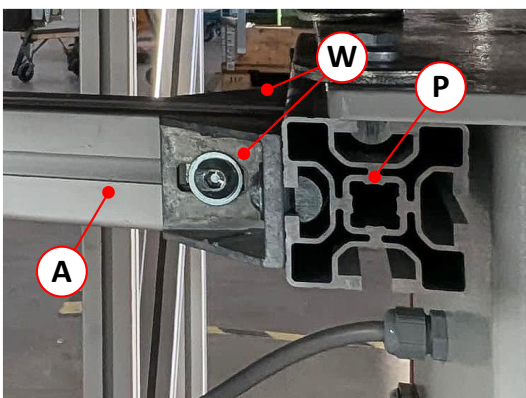
6.5.1 Montage van de tussenprofielen



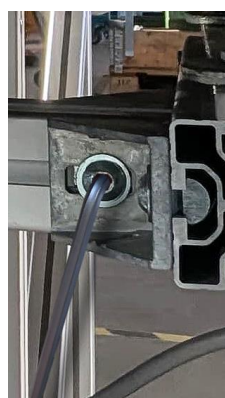
Figuur 21: Montage van de tussenprofielen (Z)



1. Monteer de meegeleverde tussenprofielen (Z) tussen de twee tafelhelften.
2. Gebruik hiervoor een inbussleutel SW 5 en draai de schroeven eerst slechts lichtjes aan (**niet vastdraaien**).



Figuur 22: Monteer de verbandsprofielen (A) op het profiel (P)

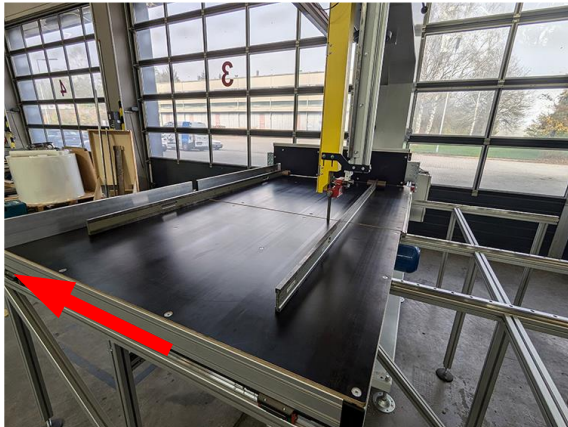


3. Monteer de rechter schuiftafelhelft aan beide zijden met twee beugels (W) in elk van de twee verbandsprofielen (A) aan het profiel (P) aan de achter- en voorkant van de machinebasis. De beugels (W) en M 8 inbusschroeven zitten al in de groeven van de verbandsprofielen (A). T-gleufmoeren worden apart meegeleverd.
4. Gebruik hiervoor een inbussleutel SW 5 en draai de schroeven eerst slechts lichtjes aan (**niet vastdraaien**).

6.6 De rechter schuiftafel uitlijnen en nivelleren

Stel de rechttafel waterpas met behulp van de stelpoten en lijn deze gelijktijdig uit ten opzichte van het lintzaagblad (afstand 5 mm) en de linker schuiftafel. Voor procedure zie sectie ⇒ 6.4.

6.7 De uitlijning van beide tafelhelften controleren



Figuur 23: Controle - positie voorkant (voorbeeld)



Figuur 24: Controle - positie achterkant (voorbeeld)

Om de uitlijning te controleren, plaats je twee voldoende lange linialen over beide tafelhelften om te controleren op identieke hoogtes en lineariteit. Herhaal dit proces door de tafels naar verschillende tafelposities te verplaatsen (voor / midden / achter), zie de voorbeelden in ⇒ Figuur 23 en ⇒ Figuur 24.

6.8 Instellingen bevestigen

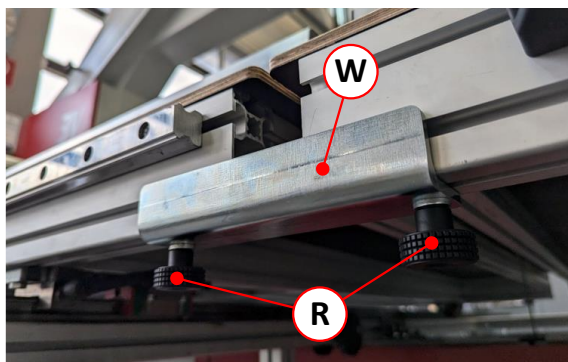
Zodra alles correct is uitgelijnd, draait u alle borgmoeren op de stelvoeten en de M8 inbusschroeven op de tussenprofielen (**Z**) en de verbingsprofielen (**A**) vast (zie ⇒ Figuur 21 en ⇒ Figuur 22).

Belangrijk:

- Controleer vervolgens opnieuw door meerdere keren heen en weer te schuiven of de uitlijning, de hoeken en de afstanden tot het lintzaagblad op beide helften van de tafel over het hele verstelbereik correct zijn.
- Controleer ook of de schuiftafel soepel over de hele afstand kan worden bewogen.

Als aan deze punten is voldaan, is het nivelleren en uitlijnen van beide tafelhelften voltooid. Als dat niet het geval is, moeten de bovenstaande schroeven en moeren opnieuw worden losgedraaid en moeten de tafels opnieuw worden afgesteld.

6.9 De tafelhelften met elkaar verbinden



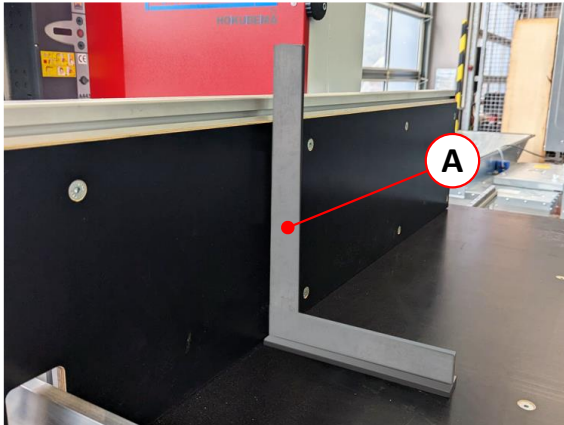
Figuur 25: Verbindingsbeugel bevestigen

Nadat alle uitlijn- en afstelwerkzaamheden aan de schuiftafels zijn voltooid, moeten de twee tafelhelften aan elkaar worden gekoppeld.

- Bevestig hiervoor de meegeleverde verbingsbeugels (**W**) centraal op de voor- en achterkant van de twee tafelhelften door ze uit te lijnen met de positie van de gleufmoeren die in de tafelprofielen geïntegreerd zijn.
- Vervolgens kunt u de beugels vastzetten met de meegeleverde kartelschroeven (**R**).

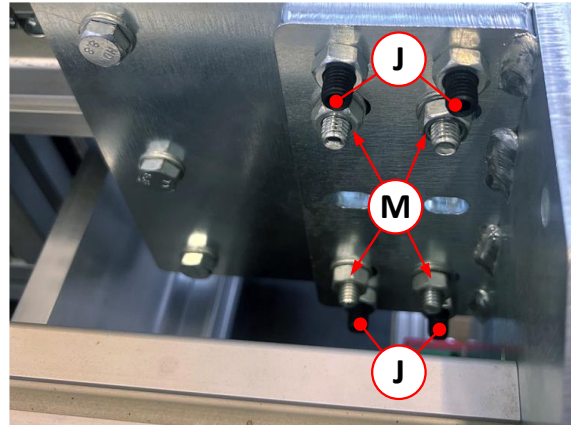
7 Aanslagen uitlijnen

7.1 Controleer de langsaanslag



Figuur 26: Controleer de hoek van 90° op de langsaanslag

1. Gebruik een aanslaghoek (A) om de hoek van 90° op de aanslaglijn ten opzichte van het tafelblad te controleren.

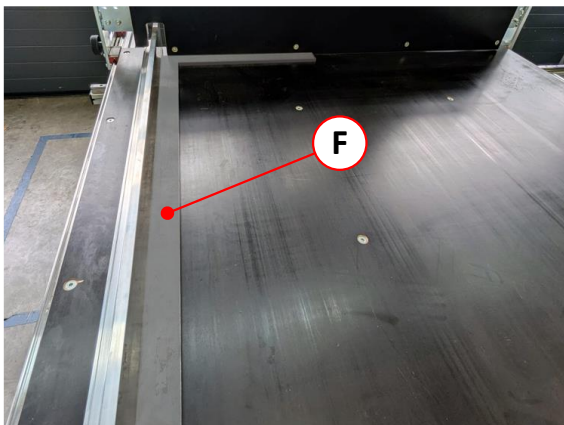


Figuur 27: Corrigeer de hoek van 90° op de langsaanslag

2. De hoek kan worden gecorrigeerd met de stel-schroeven (J) aan de achterkant met een inbus-sleutel SW 3 → Draai eerst de borgmoeren en de 4 moeren aan de binnenkant (M) los.

7.2 Controleer de dwarsaanslag

7.2.1 De dwarsaanslag op de linker schuiftafel controleren



Figuur 28: Controleer de hoek van 90° op de dwarsaanslag

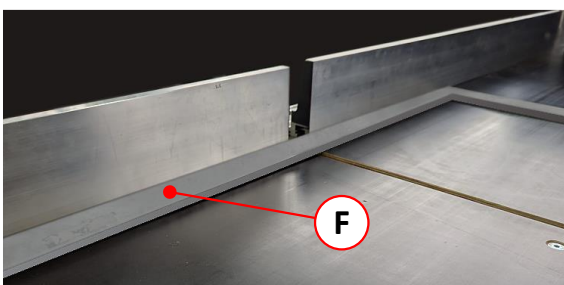
1. Gebruik een grote vlakke hoek (F) van voldoende lengte om de hoek van 90° op de dwarsaanslag van de linker schuiftafel ten opzichte van de langsaanslag te controleren.



Figuur 29: Correcte hoek van 90° op de dwarsaanslag

2. Om dit te corrigeren, draait u de M8-schroeven aan de onderkant van het tafelblad los met een 8 mm dopsleutel, schuift u de liniaal in de juiste hoek van 90° en draait u de schroeven weer vast.

7.2.2 De dwarsaanslag op de rechter schuiftafel controleren

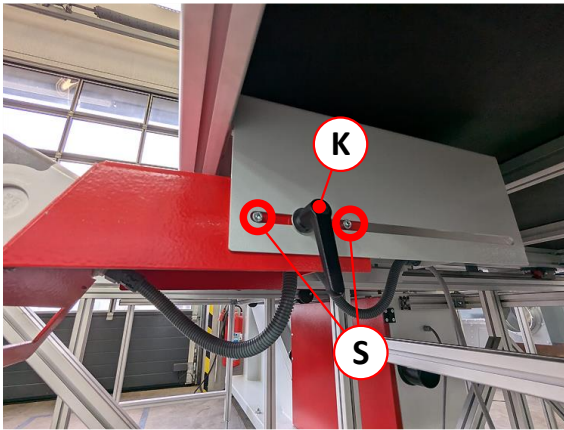


Figuur 30: Dwarsaanslag (rechts) uitlijnen

Pas nu de hoek van 90° aan en lijn de rechter aanslagliniaal uit met de linker liniaal.

1. Gebruik hiervoor de lange kant van de grote vlakke hoek (F) of een lange liniaal. Beide aanslaglinialen moeten precies op één lijn liggen.
2. Om dit te corrigeren, draait u de M8 bevestigings-schroeven (J) aan de onderkant los en gaat u te werk zoals hieronder beschreven ⇒ Figuur 29.

8 De tweehandenbediening monteren

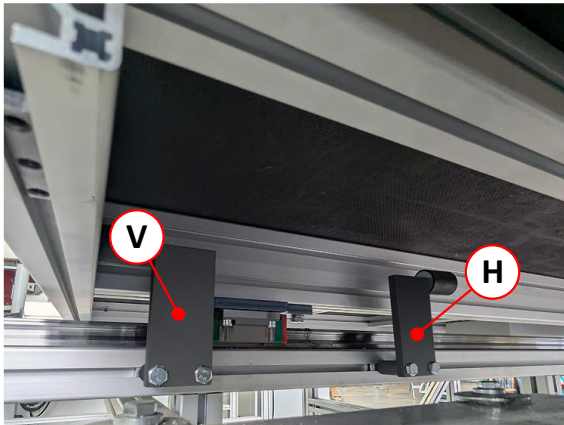


Figuur 31: De tweehandenbediening monteren

Na de afstelwerkzaamheden moet de los meegeleverde tweehandenbediening voor het instellen van de hoogte van de zaagbladbescherming op de machine worden gemonteerd.

1. Hiervoor schuift u de tweehandenbediening in de daarvoor bestemde houder, bevestigt u de zijschroeven (S) - 2 x links en 2 x rechts - en draait u ze vast.
2. Schroef vervolgens de klemhendel (H) in het schroefgat aan de zijkant en schuif de tweehandenbediening in de gewenste positie.
3. Draai vervolgens de klemhendel (K) vast.

9 Verstell bereik voor rechterschuiftafel verkorten



Figuur 32: Eindposities om het verstel bereik te verkorten

Beide tafels zijn in de fabriek ingesteld op het maximale verstel bereik via mechanische eindposities. Terwijl de eindposities aan de linkerkant niet kunnen worden aangepast, kan de slag van de rechterschuiftafel indien nodig worden ingekort door de eindposities te verplaatsen.

- ➔ De achterste eindpositie (V) wordt gebruikt om de voorkant van de schuiftafel te begrenzen.
- ➔ De eindpositie aan de voorkant (H) wordt gebruikt om de achterkant van de schuiftafel te begrenzen.



Belangrijk: *De eindposities mogen nooit volledig verwijderd worden, anders kan de tafel voorbij de eindpositie bewegen en uit de geleiding komen. De reparatie is zeer tijdrovend en kan alleen worden uitgevoerd door een servicetechnicus met speciaal gereedschap.*

10 Onderste deur losmaken



Figuur 33: De onderste lintzaagdeur losmaken

Omdat de onderste bandzaagdeur bij het openen de verstelbare voet van de machinebasis raakt, kan deze niet volledig geopend worden. Als dit lastig is bij het verwisselen van het lintzaagblad, kan de deur met de bovenste en onderste scharnieren worden losgemaakt en opzij worden gelegd.

- ➔ Open hiervoor de deur ongeveer half en trek hem dan omhoog uit de twee scharnierpennen.
- ➔ Hang de deur weer op en vergrendel hem na het verwisselen van het lintzaagblad.

11 Monteren van de signaltoren (optie)

Voor 3V bandzaagmachines die zijn uitgerust met een optionele industriële signaltoren, moet deze nog steeds op de machine worden gemonteerd en elektrisch worden aangesloten.



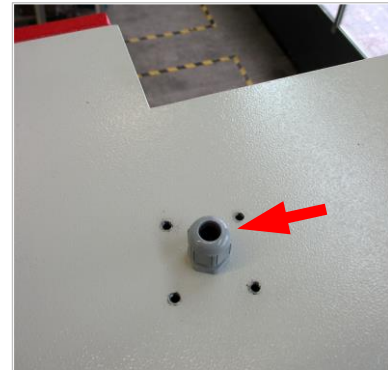
- **De elektrische aansluiting moet worden uitgevoerd door een erkende elektricien!**
- **Voordat u met het werk begint, moet de machine worden losgekoppeld van de voeding en worden beveiligd tegen onbevoegd opnieuw inschakelen!**



1. De seintoren met de vereiste montageschroeven bevindt zich in de schakelkast.



2. De aansluitkabel met wartel bevindt zich in de kap aan de kant naast het bovenste lintzaagwiel.



3. Plaats de M16 wartel van bovenaf met de hand op het kapje.



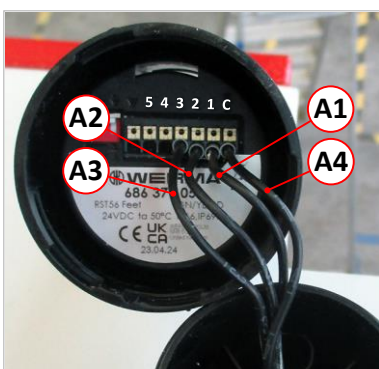
4. Voer de kabel door de kabelwartel.



5. Draai de wartel aan de bovenkant van het kapje vast.



6. Monteer de sokkel van bovenaf op de kap met 4 schroeven.



7. Elektrische kabel aansluiten*
Draad 1 → Klem "1"
Draad 2 → Klem "2"
Draad 3 → Klem "3"
Draad 4 → Klem "COM"



8. Plaats de signaltoren op de sokkel en vergrendel hem met een korte draai met de klok (zie de markeringen op de achterkant van de toren)

*) **Opmerking:** De aansluiting gebeurt zonder gereedschap via drukklemmen.

11.1 Toestanden van de signaaltoren

De bedrijfstoestanden van de machine worden door de seintoren in verschillende kleuren weergegeven:



Figuur 34: Operationele paraatheid



Figuur 35: Zaagaandrijving loopt



De machine is klaar voor gebruik

De aandrijving van het lintzaagblad loopt



Figuur 36: Fout op FI



Figuur 37: Niet klaar voor gebruik



Er is een fout op de frequentieomvormer

De machine is niet gebruiksklaar:

- Een noodstopknop is actief en vergrendeld
- of een deur van de lintzaag is open